



Основана в 1991 году

Открытость Доверие Порядочность Профессионализм Обязательность

Союз "Торгово-промышленная палата Алтайского края", 656056, Россия, Алтайский край, г. Барнаул, пл. Баварина, 2, 7 этаж  
тел.: +7 (3852) 65-37-65, +7 (3852) 65-37-50, +7 (3852) 65-37-52, e-mail: mail@alttpp.ru, http://www.alttpp.ru  
ИНН 2224005753, КПП 222501001, ОГРН 1022200531418, ОКПО 10029105, р/с 40703810800500830316  
в Новосибирском филиале АО ЮниКредит Банка, г. Новосибирск, к/с 30101810050040000818, БИК 045004818

**АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 027 01 000117/719**

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям,  
предъявляемым в целях её отнесения к российской промышленной продукции**

**1. Заявитель:**

Наименование заявителя: Общество с ограниченной ответственностью «Томский завод резиновой обуви» (сокращенно – ООО «ТЗРО»)

ИНН: 7017102010

КПП: 701701001

ОГРН (ОГРНИП): 1047000196374

Адрес: 634009, Россия, Томская область, г. Томск, пр. Ленина, 217, стр. 5

**2. Наименование промышленной продукции:**

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
1	Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские модель "Карбо-Н" арт. С392	15.20.32.129	6401 92 100 0	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
2	Сапоги мужские резиновые формовые проходческие с резиноканевой надставкой арт. С192/4 модель "Карбо-Н П"	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79
3	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств артикул С192Т модель "Карбо-Н"	15.20.32.129	6401 92 100 0	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79
4	Обувь полимерная композиции на ЭВА: туфли пляжные С310	15.20.32.190	6401 99 000 0	ТУ 2596-007-73734543-2007
5	Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158 модель "Леген-ДА"	15.20.32.129	6401 92	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79
6	Сапоги резиновые формовые мужские арт. 2С55	15.20.32.129	6401 92	ТР 32-34-03 «Производство сапог резиновых формовых общего назначения и рыбацких», ГОСТ 5375-79

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленн о й продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
7	Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские арт. С393	15.20.32.129	6401 92	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79
8	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/3	15.20.32.129	6401 10 000 0	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79
9	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/1	15.20.32.129	6401 10 000 0	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79
10	Обувь полимерная из композиции ЭВА: туфли пляжные С320	15.20.32.190	6401 99 000 0	ТУ 2596-007- 73734543-2007
11	Сапоги мужские формовые с резинотканевой надставкой арт. 2С53	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТР 32-34-03 «Производство сапог резиновых формовых общего назначения и рыбацких», ГОСТ 5375-79

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
12	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193	15.20.32.129	6401 92	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79
13	Сапоги мужские резиновые формовые с комплексом ударозащитных свойств арт. С194	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел»
14	Сапоги специальные литые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С903	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.11-017-73734543-2020; ТР 32-61-2022
15	Сапоги женские резиновые формовые термостойкие «Firestop» арт. С397	15.20.32.129	6401 92	ТУ 2595-015-73734543-2016, ТК 32-09-2006 «Производство сапог специальных резиновых формовых термостойких», ГОСТ 12.4.072-79
16	Сапоги мужские резиновые формовые мужские шахтерские арт. С192 модель "Карбо-Н"	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
17	Сапоги специальные литые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С900	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.11-017-73734543-2020; ТР 32-61-2022
18	Сапоги мужские резиновые формовые арт. С195 модель "Солес"	15.20.32.129	6401 92	ТР 32-53-01 «Производство сапог резиновых формовых кислотощелочестойких», ГОСТ 12.4.072-79
19	Галоши резиновые формовые арт. 2С1	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТУ 38.106227-98, ТК 32-22-2006 «Производство галош резиновых нефтеморозостойких формовых»
20	Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158/1 модель "Леген-ДА Safe"	15.20.32.129	6401 92	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79
21	Сапоги мужские резиновые формовые термостойкие арт. С197 модель "Firestop"	15.20.32.129	6401 92	ТУ 2595-015-73734543-2016, ТК 32-09-2006 «Производство сапог специальных резиновых формовых термостойких», ГОСТ 12.4.072-79

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
22	Сапоги мужские резиновые формовые мужские и женские арт. С138	15.20.32.129	6401 92	ТР 32-53-01 «Производство сапог резиновых формовых кислотощелочестойких», ГОСТ 5375-79
23	Сапоги женские резиновые формовые из кислотощелочестойкой резины, с подкладкой из трикотажной хлопчатобумажной трубки, с текстильными надставками-кулисками, со световозвращающими сигнальными элементами С395	15.20.32.128	6401 92 100 0	ТР 32-53-01 «Производство сапог резиновых формовых кислотощелочестойких», ГОСТ 12.4.072-79, ГОСТ 5375-79
24	Сапоги мужские резиновые формовые с комбинированным верхом артикул С270	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТУ 2595-012-73734543-2013; ТР 32-05-2004
25	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С930	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.32-018-73734543-2021; ТР 32-61-2022
26	Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1001 с многослойным съемным чулком, с товарным знаком «BIGFOOT»	15.20.32.128	6401 92 100 0	ТУ 15.20.11-017-73734543-2021; ТР 32-61-2022

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
27	Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала, с вкл.чулком арт.1101	15.20.32.128	6401 92 100 0	ТУ 15.20.11-017-73734543-2021;ТР 32-61-2022
28	Сапоги модель «Harweld»	15.20.32.128	6401 92 100 0	ТУ 15.20.11-019-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
29	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С920	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.32-018-73734543-2021; ТР 32-61-2022
30	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С910	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.32-018-73734543-2021; ТР 32-61-2022
31	Сапоги модель «Harweld mini»	15.20.32.128	6401 92 100 0	ТУ 15.20.11-019-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
32	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "XTerrier" Comfort арт. C1310	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.11-017-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
33	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "TERRIER" арт. C1300 Comfort	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.11-017-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
34	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала: Сапоги модель "XTerrier" арт. C1310	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.11-017-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
35	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА: Сапоги модель "TERRIER" арт. С1300	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.11-017-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
36	Галоши мужские резиновые формовые арт. 2С2	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТУ 38.106227-98, ТК 32-22-2006 «Производство галош резиновых нефтеморозостойких формовых»
37	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С840	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.32-018-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
38	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С810	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.32-018-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
39	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С830	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.32-018-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
40	Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съемным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. С860 Nordis White	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.11-019-73734543-2021, ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
41	Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съемным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. С850 Nordis Black	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.11-019-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
42	Сапоги мужские комбинированные артикул С176	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТУ 38.306-16-058-95, ТР 32-05-2004 «Производство обуви комбинированной резиновой формовой»
43	Сапоги мужские комбинированные артикул С176К	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТУ 38.306-16-058-95, ТР 32-05-2004 «Производство обуви комбинированной резиновой формовой»
44	Полусапоги резиновые женские формовые арт. С350	15.20.32.129	6401 92 100 0	ТР 32-54-01 «Производство полусапог резиновых формовых», ГОСТ 5375-79
45	Сапоги мужские комбинированные артикул С173	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТУ 38.306-16-058-95; ТР 32-05-2004 ««Производство обуви комбинированной резиновой формовой»

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
46	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С935	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.32-018-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
47	Средства индивидуальной защиты ног, обувь специальная артикул С221	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТУ 38.306-16-058-95; ТР 32-05-2004
48	Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. С370 Harweld Shell	15.20.32.129	6402 99 910 0	ТУ 2596-007-73734543-2007
49	Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. С360 Harweld Net	15.20.32.129	6402 99 310 0	ТУ 2596-007-73734543-2007
50	Сапоги мужские комбинированные артикул С273	15.20.32.129	6401 99 000 0	ТУ 2595-012-73734543-2013, ТР 32-05-2004 «Производство обуви комбинированной резиновой формовой»
51	Сапоги мужские резиновые формовые арт. С196 модель "Шельф"	15.20.32.129	6401 92	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
52	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С911	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.32-018-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
53	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С921	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.32-018-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
54	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С931	15.20.32.128	6401 99 000 0	ТУ 15.20.32-018-73734543-2021; ТР 32-61-2022 «Производство обуви из полиуретана»
55	Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала арт.1100	15.20.32.128	6401 92 100 0	ТУ 15.20.11-017-73734543-2021; ТР 32-61-2022
56	Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1000 с утепляющей подкладкой, с товарным знаком «BIGFOOT»	15.20.32.128	6401 92 100 0	ТУ 15.20.11-017-73734543-2021; ТР 32-61-2022

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по:
57	Сапоги женские резиновые формовые шахтерские КАРБО-Н арт. С392/1-МТЗ	15.20.32.129	6401 92	ТК 32-19-2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел», ГОСТ 12.4.072-79

### 3. Производитель промышленной продукции:

Наименование – Общество с ограниченной ответственностью «Томский завод резиновой обуви» (сокращенно – ООО «ТЗРО»).

Адрес местонахождения производственных площадей – г. Томск, пр. Ленина, 217 стр. 5; г. Томск, пр. Ленина, 217 стр. 6; г. Томск, пр. Ленина, 217/10; г. Томск, пр. Ленина, 217/3; г. Томск, пр. Ленина, 217Д.

**4. Заключение:** при производстве промышленной продукции, перечисленной в пункте 2 настоящего акта экспертизы, осуществляются технологические операции (условия), предусмотренные приложением к постановлению Постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» и оцениваемые совокупным количеством баллов:

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Баллы
1	Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские модель "Карбо-Н" арт. С392	90
2	Сапоги мужские резиновые формовые проходческие с резиноканевой надставкой арт. С192/4 модель "Карбо-Н П"	90
3	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств артикул С192Т модель "Карбо-Н"	90
4	Обувь полимерная композиции на ЭВА: туфли пляжные С310	80
5	Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158 модель "Леген-ДА"	90
6	Сапоги резиновые формовые мужские арт. 2С55	85
7	Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские арт. С393	90
8	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/3	90
9	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/1	90
10	Обувь полимерная из композиции ЭВА: туфли пляжные С320	80
11	Сапоги мужские формовые с резиноканевой надставкой арт. 2С53	85

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Баллы
12	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193	90
13	Сапоги мужские резиновые формовые с комплексом ударозащитных свойств арт. С194	90
14	Сапоги специальные литые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С903	85
15	Сапоги женские резиновые формовые термостойкие «Firestop» арт. С397	90
16	Сапоги мужские резиновые формовые мужские шахтерские арт. С192 модель "Карбо-Н"	90
17	Сапоги специальные литые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С900	85
18	Сапоги мужские резиновые формовые арт. С195 модель "Солес"	90
19	Галоши резиновые формовые арт. 2С1	80
20	Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158/1 модель "Леген-ДА Safe"	90
21	Сапоги мужские резиновые формовые термостойкие арт. С197 модель "Firestop"	90
22	Сапоги мужские резиновые формовые мужские и женские арт. С138	90
23	Сапоги женские резиновые формовые из кислотощелочестойкой резины, с подкладкой из трикотажной хлопчатобумажной трубки, с текстильными надставками-кулисками, со световозвращающими сигнальными элементами С395	90
24	Сапоги мужские резиновые формовые с комбинированным верхом артикул С270	90
25	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С930	110
26	Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1001 с многослойным съёмным чулком, с товарным знаком «BIGFOOT»	110
27	Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала, с вкл.чулком арт.1101	105
28	Сапоги модель «Harweld»	105
29	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С920	110
30	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С910	110
31	Сапоги модель «Harweld mini»	105

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Баллы
32	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "XTerrier" Comfort арт. C1310	85
33	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "TERRIER" арт. C1300 Comfort	85
34	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала: Сапоги модель "XTerrier" арт. C1310	85
35	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА: Сапоги модель "TERRIER" арт. C1300	85
36	Галоши мужские резиновые формовые арт. 2С2	80
37	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. C840	110
38	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. C810	110
39	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. C830	110
40	Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съёмным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. C860 Nordis White	105

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Баллы
41	Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съёмным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. С850 Nordis Black	105
42	Сапоги мужские комбинированные артикул С176	85
43	Сапоги мужские комбинированные артикул С176К	85
44	Полусапоги резиновые женские формовые арт. С350	85
45	Сапоги мужские комбинированные артикул С173	85
46	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С935	110
47	Средства индивидуальной защиты ног, обувь специальная артикул С221	105
48	Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. С370 Harweld Shell	80
49	Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. С360 Harweld Net	80
50	Сапоги мужские комбинированные артикул С273	90
51	Сапоги мужские резиновые формовые арт. С196 модель "Шельф"	90
52	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт. С911	110
53	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С921	110
54	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С931	110
55	Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала арт.1100	105
56	Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1000 с утепляющей подкладкой, с товарным знаком «BIGFOOT»	110
57	Сапоги женские резиновые формовые шахтерские КАРБО-Н арт. С392/1-МТЗ	90

**5. Эксперт (ы):** Пономарева Ю.В.

**6. Дата оформления (регистрации) акта:** 10 февраля 2026 г.

**7. Период соответствия:** не менее 31 декабря 2027 г.

Акт экспертизы действует с даты оформления (регистрации) до окончания срока действия выданного на его основании в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации при условии, что в течение указанного срока промышленная продукция соответствует требованиям, предусмотренным приложением к указанному постановлению, а в случаях, предусмотренных данным постановлением, - при наличии акта о проведении оценки.

Эксперт (ы)  Пономарева Ю.В.

Акт экспертизы и приложение к нему на 100-а (ста) страницах зарегистрирован в Союз «Торгово-промышленная палата Алтайского края».

МП



**Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № 027 01 000117/719  
о соответствии производимой промышленной продукции требованиям,  
предъявляемым в целях ее отнесения к российской промышленной продукции**

**1. Основание для проведения экспертизы:** заявление ООО «ТЗРО» № 10333/2025 от 29.08.2025г., зарегистрировано в Торгово-промышленной палате Алтайского края 03.09.2025 г. за номером 117/719, наряд № 027 01 000117/719 от 03.09.2025 г.

**2. Представленные документы:**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование документа</b>	<b>Количество листов</b>	<b>Дополнительные сведения</b>
<b>1. Правоустанавливающие и регистрационные документы</b>			
1.1.	Выписка из ЕГРЮЛ от 21.08.2025 № ЮЭ9965-25-125372216	18	
1.2.	Устав Общества с ограниченной ответственностью «Томский завод резиновой обуви», утв. Решением единственного участника ООО «ТЗРО» от 26.05.2015 г.	15	
1.3.	Изменения в Устав Общества с ограниченной ответственностью «Томский завод резиновой обуви», утв. Решением единственного участника ООО «Томский завод резиновой обуви» от 19.10.2017 г.	1	
<b>2. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадей и оборудования) и трудовых ресурсов</b>			
2.1.	Справка о деятельности предприятия (по форме) от 20.08.2025 г.	4	
2.2.	Справка о балансовой стоимости оборудования от 20.08.2025	3	
2.3.	Договор лизинга 245/24-ТМС от 29.05.2024 (оборудование «Пресс вулканизационный 250-600 1Э»), с актом приема-передачи	9	
2.4.	Договор аренды №1/23 от 04.11.2023 (оборудование «Омега 900), с актом приема-передачи	13	
2.5.	Договор лизинга 243/24-ТМС от 29.05.2024 (оборудование «Пресс вулканизационный 250-600 1Э»), с актом приема-передачи	9	
2.6.	Договор лизинга 244/24-ТМС от 29.05.2024 (оборудование «Пресс вулканизационный 250-600 1Э»), с актом приема-передачи	9	
2.7.	Договор аренды 03/23 от 01.07.2023 (Ленина, 217, стр. 5), с актом приема-передачи	6	
2.8.	Дополнительное соглашение от 01.08.2023 к договору аренды 03/23 от 01.07.2023 1л	1	
2.9.	Выписка ЕГРН от 04.08.2023 (к договору аренды № 03/23 от 01.07.2023)	4	
2.10.	Выписка ЕГРН от 13.12.2023 (к договору аренды № 03/23 от 01.07.2023)	5	
2.11.	Договор аренды № Х-01/24 от 01.01.2024 (Ленина, 217/10), с актом приема-передачи	6	
2.12.	Выписка ЕГРН от 05.03.2024 (к договору аренды Х-01/24 от 01.01.2024)	20	
2.13.	Договор аренды № 1/23 от 01.06.2023 (Ленина, 217/3), с	5	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
	актом приема-передачи		
2.14.	Выписка ЕГРН от 13.07.2023 (к договору аренды № 1/23 от 01.06.2023)	4	
2.15.	Дополнительное соглашение от 30.06.2024 к договору аренды № 1/23 от 01.06.2023	4	
2.16.	Выписка ЕГРН от 21.08.2024 (к договору аренды № 1/23 от 01.06.2023)	5	
2.17.	Договор аренды № 2/23 от 01.06.2023 (Ленина, 217д), с актом приема-передачи	5	
2.18.	Выписка ЕГРН от 13.07.2023 (договор аренды № 2/23 от 01.06.2023)	4	
2.19.	Договор аренды №04/23 от 01.07.2023 (Ленина 217 стр. б), с актом приема-передачи	4	
2.20.	Выписка ЕГРН от 04.08.2023 (к договору аренды №04/23 от 01.07.2023)	4	
2.21.	Штатное расписание Подготовительный цех (3300) ИТР от 01.07.2024 № Т-00-000060	1	
2.22.	Штатное расписание Подготовительный цех (3300) Рабочие от 01.01.2025 № Т-00-000014	1	
2.23.	Штатное расписание Производственный одел (0300) от 01.01.2025 № Т-00-000009	1	
2.24.	Штатное расписание Ремонтно-инструментальный цех (5200) Специалисты, рабочие от 01.01.2025 № Т-00-000004	1	
2.25.	Штатное расписание УПТиК (1900) ИТР от 01.04.2025 № Т-00-000019	1	
2.26.	Штатное расписание УПТиК (1900) Рабочие от 01.04.2025 № Т-00-000020	1	
2.27.	Штатное расписание Цех вулканизации (4500) ИТР от 01.01.2024 № Т-00-000028	1	
2.28.	Штатное расписание Цех вулканизации (4500) Рабочие от 14.11.2024 № Т-00-000091	1	
2.29.	Штатное расписание Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ (4200) ИТР от 05.11.2024 № Т-00-000089	1	
2.30.	Штатное расписание Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ (4200) Рабочие от 01.08.2024 № Т-00-000072	1	
2.31.	Штатное расписание Цех резиновой клееной обуви (4600) ИТР от 01.07.2024 № Т-00-000063	1	
2.32.	Штатное расписание Цех резиновой клееной обуви (4600) Рабочие от 15.01.2025 № Т-00-000016	2	
2.33.	Штатное расписание Цех формовой и спортивной обуви (4000) ИТР от 01.04.2025 № Т-00-000022	1	
2.34.	Штатное расписание Цех формовой и спортивной обуви (4000) Рабочие от 01.04.2025 № Т-00-000023	2	
2.35.	Штатное расписание Цех электроснабжения (5300) Специалисты, рабочие от 01.04.2025 № Т-00-000021	1	
2.36.	Сведения о списочной численности персонала ООО	10	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
	«ТЗРО», задействованного при производстве заявленной продукции от 20.08.2025 г.		
3. Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции			
3.1.	Технические условия ТУ 2596-007-73734543-2007 от 01.05.2007 «Туфли пляжные из композиции ЭВА»	11	
3.2.	Выписка из Технологического регламента № ТР-32-53-01 от 15.10.2001 «Производство сапог резиновых формовых кислотощелочестойких»	6	
3.3.	Выписка из Технологической карты № ТК-32-19-2006 от 23.03.2006 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел»	9	
3.4.	Изменение № 1 к ТК-32-19-2006 от 25.04.2019 «Производство сапог специальных для защиты от воды, механических воздействий и нефтяных масел»	42	
3.5.	Выписка из Технологического регламента № ТР-32-34-03 от 01.12.2003 «Производство сапог резиновых формовых общего назначения и рыбацких»	8	
3.6.	Технические условия ТУ 38.106.227-98 от 27.01.1999 «Галоши резиновые нефтеморозостойкие формовые Тп40Нс»	12	
3.7.	Извещение 32.01-01 от 29.11.2001 об изменении ТУ 38.106227-98 «Галоши резиновые нефтеморозостойкие формовые Тп40Нс»	2	
3.8.	Извещение 32.02-2005 от 01.11.2005 об изменении ТУ 38.106227-98 «Галоши резиновые нефтеморозостойкие формовые Тп40Нс»	2	
3.9.	Технические условия ТУ 2595-015-73734543-2016 от 10.10.2016 «Сапоги резиновые термостойкие модель «Firestop»	36	Извещением 01-2018 от 07.12.2018 наименование изменено на «Сапоги мужские и женские резиновые термостойкие».
3.10.	Извещение 01-2018 от 07.12.2018 об изменении ТУ 2595-015-73734543-2016 «Сапоги резиновые термостойкие модель «Firestop»	5	
3.11.	Извещение 02-2025 от 07.12.2018 об изменении ТУ 2595-015-73734543-2016 «Сапоги мужские и женские резиновые термостойкие»	3	
3.12.	Выписка из ТР 32-61-2022 от 26.04.2022 «Производство обуви из полиуретана»	23	
3.13.	ТР 32-54-01 от 15.10.2001 «Производство полусапог резиновых формовых» (выкопировка)	5	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
3.14.	Выписка из Технологической карты 32-09-2006 от 15.09.2006 «Производство сапог специальных резиновых формовых термостойких»	16	
3.15.	Выписка из Технологической карты 32-22-2006 от 15.09.2006 «Производство галош резиновых нефтеморозостойких формовых»	11	
3.16.	Выписка из Технологического регламента 32-05-2004 от 01.01.2004 «Производство обуви комбинированной резиновой формовой»	30	
3.17.	Выписка из Технологического регламента 32-61-2022 от 26.04.2022 «Производство обуви из полиуретана»	23	
3.18.	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 23.04.2025 ООО «Весь Мир» в отношении «Полотна нетканые иглопробивные термоскрепленные Шелтер® В», реестровый номер 1026094	2	
3.19.	Приказ ООО «ТЗРО» № 6 от 13.01.2025 «Об актуализации технологической документации»	2	
<b>4. Документы, подтверждающие выполнение требований, предъявляемых к заявленной промышленной продукции</b>			
4.1.	Справка № 1 «Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «ТЗРО» при производстве промышленной продукции» от 04.02.2026	3	
4.2.	Справка № 2 «Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «ТЗРО» при производстве промышленной продукции» от 04.02.2026	3	
4.3.	Справка № 3 «Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «ТЗРО» при производстве промышленной продукции» от 04.02.2026	3	
4.4.	Справка № 4 «Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «ТЗРО» при производстве промышленной продукции» от 04.02.2026	3	
4.5.	Справка № 5 «Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «ТЗРО» при производстве промышленной продукции» от 04.02.2026	2	
4.6.	Справка № 6 «Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «ТЗРО» при производстве промышленной продукции» от 04.02.2026	3	
4.7.	Справка № 7 «Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «ТЗРО» при производстве промышленной продукции» от 04.02.2026	6	
4.8.	Справка № 8 «Список производственных и	4	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
	технологических операций, выполняемых ООО «ТЗРО» при производстве промышленной продукции» от 04.02.2026		
4.9.	Справка № 9 «Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «ТЗРО» при производстве промышленной продукции» от 04.02.2026	8	
4.10.	Справка от 20.08.2025 «Перечень оборудования, применяемого ООО «ТЗРО» при производстве промышленной продукции»	3	
4.11.	Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при производстве заявленной промышленной продукции (таблица) от 04.02.2026	10	
4.12.	Письмо ООО «ТЗРО» от 20.08.2025 № 1 (согласия и заверения заявителя)	1	
4.13.	Письмо ООО «ТЗРО» от 20.08.2025 № 2 (об отсутствии изменений в производственных площадях и технологическом процессе)	1	
4.14.	Свидетельство на товарный знак № 568672 от 21.03.2016 (Карбо-Н)	1	
4.15.	Свидетельство на товарный знак № 571168 от 12.04.2016 (Солес)	1	
4.16.	Свидетельство на товарный знак № 571170 от 12.04.2016 (Firestop)	1	
4.17.	Свидетельство на товарный знак № 702852 от 12.03.2019 (Леген-ДА)	1	
4.18.	Свидетельство на товарный знак № 742455 от 17.01.2020 (Harweld)	1	
4.19.	Изменения от 15.10.2024 к свидетельству на товарный знак № 742455 (Harweld)	2	
4.20.	Свидетельство на товарный знак № 847108 от 13.01.2022 (HARWELD с медведем)	1	
4.21.	Изменения от 15.10.2024 к свидетельству на товарный знак № 847108 (HARWELD с медведем)	2	
4.22.	Свидетельство на товарный знак № 811164 от 18.05.2021 (NEOBOOTS)	1	
4.23.	Свидетельство на товарный знак № 860749 от 01.04.2022 (NEOBOOTS)	1	
4.24.	Свидетельство на товарный знак № 568684 от 21.03.2016 (Bigfoot)	1	
4.25.	Изменение от 02.05.2024 к свидетельству на товарный знак № 568684 (Bigfoot)	1	
4.26.	Свидетельство на товарный знак № 876175 от 17.06.2022 (Bigfoot)	1	
4.27.	Свидетельство на товарный знак № 604932 от 09.02.2017 (NordiS)	1	
4.28.	Свидетельство на товарный знак № 867724 от 06.05.2022 (Seter)	1	
4.29.	Изменения от 15.10.2024 к свидетельству на ТЗ №	2	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
	867724 (Seter)		
4.30.	Свидетельство на товарный знак № 966097 от 07.09.2023 (Терьер)	1	
4.31.	Изменения от 15.10.2024 к свидетельству на ТЗ № 966097 (Терьер)	2	
4.32.	Свидетельство на товарный знак № 1091200 от 04.03.2025 (Х-Терьер)	1	
4.33.	Свидетельство на товарный знак № 953165 от 05.07.2023 (Титан nitro)	1	
4.34.	Свидетельство на товарный знак № 947199 от 06.06.2023 (Титан protection)	1	
4.35.	Свидетельство на товарный знак № 571169 от 12.04.2016 (Шельф)	1	
4.36.	Изменение от 02.05.2024 к свидетельству на ТЗ № 571169 (Шельф)	1	
4.37.	Письмо ООО «Юпитер» № 09/25 от 09.07.2025 «Об использовании товарных знаков»	2	
4.38.	Письмо ООО «Харвелд» № 3 от 10.07.2025 «Об использовании товарных знаков»	2	
4.39.	Перечень сырья применяемого в ООО «ТЗРО» на 2025 год от 01.11.2024	53	
4.40.	Перечень применяемых материалов в ТЗРО на 2025г. от 01.11.2024	52	
4.41.	Дополнение в Перечень материалов применяемых в ТЗРО на 2025г. от 03.02.2025	5	
4.42.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА02.В.90043/21 от 24.11.2021 (BIGFOOT)	1	
4.43.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА01.В.39825/21 от 05.10.2021 (Harweld и Harweld mini)	1	
4.44.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА10.В.71705/24 от 20.11.2024 (Harweld арт. С360, С370)	1	
4.45.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА09.В.90039/23 от 23.11.2023 (Nordis арт. С850, С860)	1	
4.46.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА04.В.41063/24 от 20.05.2024 (арт. 2С53, 2С55)	1	
4.47.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА03.В.99549/23 от 20.05.2023 (арт. С392, С393)	1	
4.48.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА01.В.35663/24 от 25.01.2024 (арт. С1300, С1310)	1	
4.49.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА02.В.72144/25 от 11.03.2025 (арт. 2С1)	1	
4.50.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА02.В.09298/25 от 19.02.2025 (арт. 2С2)	1	
4.51.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА01.В.63080/25 от 03.02.2025 (арт. С173)	1	
4.52.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-	1	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
	RU.PA02.B.21819/25 от 22.02.2025 (арт. С176, С176К)		
4.53.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.PA11.B.04672/23 от 27.12.2023 (арт. С310, С320)	1	
4.54.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.PA02.B.58012/25 от 06.03.2025 (арт. С1400 арт. С1401 Ice Man)	1	
4.55.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.PA02.B.21587/25 от 24.02.2025 (арт.С350)	1	
4.56.	Сертификат соответствия серия RU № 0311200 от 03.11.2021 (мод. NeoBOOTS)	1	
4.57.	Сертификат соответствия серия RU № 0473792 от 22.01.2024 (Nordis арт. С810, С830, С840)	1	
4.58.	Сертификат соответствия серия RU № 0419466 от 17.12.2024 (арт. С138)	1	
4.59.	Сертификат соответствия серия RU № 0473747 от 28.09.2023 (арт. С192)	1	
4.60.	Сертификат соответствия серия RU № 0473743 от 27.09.2023 (арт. С193/3)	1	
4.61.	Сертификат соответствия серия RU № 0555960 от 31.01.2025 (арт. С193)	1	
4.62.	Сертификат соответствия серия RU № 0358611 от 14.03.2022 (арт. С221)	1	
4.63.	Сертификат соответствия серия RU № 0358610 от 14.03.2022 (арт. С270)	1	
4.64.	Сертификат соответствия серия RU № 0417232 от 06.03.2023 (арт. С273)	1	
4.65.	Сертификат соответствия серия RU № 0473746 от 27.09.2023 (арт. С395)	1	
4.66.	Сертификат соответствия серия RU № 0473760 от 20.10.2023 (арт. С397)	1	
4.67.	Сертификат соответствия серия RU № 0311134 от 12.04.2021 (арт. С900, С903)	1	
4.68.	Сертификат соответствия серия RU № 0358648 от 30.05.2022 (арт. С1000, С1001)	1	
4.69.	Сертификат соответствия серия RU № 0419464 от 28.08.2024 (Леген-Да Safe арт. С158/1)	1	
4.70.	Сертификат соответствия серия RU № 0419463 от 28.08.2024 (Леген-Да арт. С158)	1	
4.71.	Сертификат соответствия серия RU № 0555971 от 27.02.2025 (арт. С193/1)	1	
4.72.	Сертификат соответствия серия RU № 0555968 от 20.02.2025 (арт. С194)	1	
4.73.	Сертификат соответствия серия RU № 0200937 от 15.11.2021 (арт. С392 /1)	1	
4.74.	Сертификат соответствия серия RU № 0577794 от 29.05.2025 (арт. С197)	1	
4.75.	Сертификат соответствия серия RU № 0577797 от 29.05.2025 (арт. С192Т, С192/4)	1	
4.76.	Сертификат соответствия серия RU № 0577818 от	1	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
	03.07.2025 (арт. С195)		
4.77.	Сертификат соответствия серия RU № 0577817 от 03.07.2025 (арт. С196)	1	
4.78.	Сертификат анализа от 04.04.2024	2	
4.79.	Сертификат соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП17.08435 от 07.04.2021	1	
4.80.	Паспорт качества № 1997-2-0924 от 15.09.2024	1	
4.81.	Паспорт № 354 от 29.09.2024	1	
4.82.	Сертификат качества № 1891 от 25.02.2025	2	
4.83.	Сертификат качества № 26 от 28.03.2024	1	
4.84.	Паспорт № 86 от 18.10.2024	1	
4.85.	Certificate of analysis date:19.12.2023	1	
4.86.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА07.В.71927/22 от 26.10.2022	1	
4.87.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- CN.НВ32.В.11868/20 от 10.08.2020	1	
4.88.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- CN.РА01.В.19332/22 от 11.03.2022	1	
4.89.	Паспорт качества продукции № 40-000043-25-П701 от 21.01.2025	1	
4.90.	Информационное письмо № 273 от 18.05.2023	3	
4.91.	Сертификат качества № 00000000400 от 27.11.2024	1	
4.92.	Письмо ЕРАМОULD 164А56	2	
4.93.	Справка № 96 от 31.05.2018	1	
4.94.	Письмо № 270-6/1 от 14.01.2013	1	
4.95.	Этикетка (композитный подносок модель 910)	1	
4.96.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.АЯ79.В.03564/20 от 24.09.2020	1	
4.97.	Свидетельство о государственной регистрации продукции № RU.01.РА.02.015.Е.000959.09.20 от 17.09.2020	1	
4.98.	Декларация о соответствии ТС № RU Д- CN.ЛТ45.В.00690 от 25.08.2016	1	
4.99.	Certificate of Analysis № 505/КНВЛ/GR/2023 12.10.2023	1	
4.100.	Паспорт качества на концентрат от 05.04.2023	1	
4.101.	Паспорт качества от 30.11.2024	1	
4.102.	Паспорт (результат испытаний) № 1487 от 24.09.2024	1	
4.103.	Сертификат соответствия № РОСС.RU.НХ37.Н02510 от 25.06.2020	1	
4.104.	Упаковочный ярлык SAFIT data 28/01/2019	1	
4.105.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА03.В.65817/21 от 22.12.2021	1	
4.106.	Сертификат качества № 66 от 25.06.2024	1	
4.107.	Паспорт № 218-2024 от 05.06.2024	1	
4.108.	Информация о продукте от 16.01.2025	1	
4.109.	Паспорт от 24.08.2020	2	
4.110.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.РА09.В.35223/22 от 24.12.2022	1	
4.111.	Паспорт № 2191 от 16.02.2024	1	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
4.112.	Паспорт качества партия от 01.12.2024	1	
4.113.	Информационное письмо № 01429 от 23.03.2021	3	
4.114.	Информационное письмо № 5881 от 07.05.2015	2	
4.115.	Информационное письмо №1075 от 12.04.2021	1	
4.116.	Certificate of Analysis Batch Number 20240708 date 08.07.2024	1	
4.117.	Сертификат качества № 358/2024 от 17.04.2024	1	
4.118.	Декларация о соответствии ТС № RU Д-СН.ТР06.В.09193/19 от 17.09.2019	1	
4.119.	Паспорт продукции № 2406791 от 02.08.2024	1	
4.120.	Сертификат соответствия № РОСС RU.НЕ06.Н15433 от 20.11.2023	1	
4.121.	Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП18.26292 от 21.11.2022	1	
4.122.	Паспорт качества № 61 от 16.12.2024	1	
4.123.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-СН.РА01.В.33664/21	1	
4.124.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА06.В.77314/23 от 23.08.2023	1	
4.125.	Паспорт № 52 от 18.06.2024	1	
4.126.	Паспорт от 03.12.2024	1	
4.127.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА09.В.59025/23 от 13.11.2023	1	
4.128.	Паспорт № 3-52-02-25 от 21.02.2025	1	
4.129.	Certificate № C2159958702X0012 от 26.07.2021	1	
4.130.	Сертификат анализа от 25.11.2023	1	
4.131.	Technical schedule of product арт. P921	1	
4.132.	Письмо № 1185 от 14.11.2017	1	
4.133.	Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.НВ42.В.19161/20 от 25.12.2020	1	
4.134.	Сертификат соответствия № РОСС RU.АМ05.Н01524 от 30.05.2019	2	
4.135.	Информационное письмо № 8261 от 21.08.2020	2	
4.136.	Информационное письмо № 365 от 30.03.2016	1	
4.137.	Сертификат качества № 396/2024 от 28.04.2024	1	
4.138.	Паспорт качества № 052 от 18.02.2025	1	
4.139.	Паспорт № 3-17-10-24 от 05.10.2024	1	
4.140.	Сертификат анализа от 05.05.2024	1	
4.141.	Сертификат анализа от 05.08.2024	1	
4.142.	Паспорт качества № 259 от 03.11.2024	1	
4.143.	Удостоверение о качестве № 109 от 14.03.2024	1	
4.144.	Сертификат анализа от 28.09.2023	1	
4.145.	Паспорт № 69 от 11.04.2024	1	
4.146.	Certificate of Analysis № 24ZZ-RT03 date 23.09.2024	1	
4.147.	Сертификат соответствия № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18332 от 31.03.2022	1	
4.148.	Сертификат соответствия № РОСС RU.АН01.С00126 от 01.12.2018	1	
4.149.	Certificate of Analysis magnesium oxide	1	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
4.150.	Договор на поставки товара № П-35/12 от 20.07.2012 (ЗАО «Русхимсеть»)	5	
4.151.	Договор поставки № 01-11-18 от 01.11.2018 (ООО «ПолимерСинтез»)	2	
4.152.	Договор поставки №33113/13601-4333 от 01.09.2021 (АО «Искож»)	5	
4.153.	Договор услуг № П-03/20 от 19.02.2020 (АО «Искож»)	4	
4.154.	Договор поставки №30/23-ПП от 31.01.2023 (АО «Лента»)	4	
4.155.	Договор поставки № NOV-0000356 от 16.09.2016 (ООО «Фурнитур-Ру»)	4	
4.156.	Контракт №2023.36 от 21.07.2023 (Фирма Интертес)	5	
4.157.	Договор поставки № 23/8139/12 от 25.12.2023 (АО «Борская войлочная фабрика»)	5	
4.158.	Договор поставки №83-КО от 11.11.2021 (ЗАО «ВРШРЗ»)	3	
4.159.	Договор услуг № 43 от 16.07.2021 (ИП Нефедова Е. А.)	5	
4.160.	Договор поставки № АМИГр-21 от 10.10.2017 (ООО «АМИ Группа»)	3	
4.161.	Договор поставки №ЕС23-295 от 08.09.2023 (ООО «ЕТС-Сибирь»)	10	
4.162.	Договор поставки № 09/25 от 09.06.2025 (ООО «Гавари Компаундс»)	6	
4.163.	Договор поставки №33 от 03.03.2023 (ООО «Илакс»)	5	
4.164.	Договор поставки № П-05/14 от 19.03.2014 (ООО «КФЗ-М»)	6	
4.165.	Договор поставки №П47/21 от 27.12.2021 (ООО «КЦ ТЗРО»)	3	
4.166.	Договор услуг № П-07/21 от 16.04.2021 (ООО «Линкор»)	4	
4.167.	Договор поставки №150/Н-2024 от 19.11.2024 (ООО «Мастербатч СВ»)	6	
4.168.	Договор поставки №24/08 от 24.08.2023 (ООО «Некст»)	4	
4.169.	Договор купли-продажи №17/24-Ф от 29.07.2024 (ООО «Рембыт»)	3	
4.170.	Договор поставки № 88-П/17 от 03.08.2017 (ООО «ТД Мир тканей»)	7	
4.171.	Договор поставки № 14 от 01.04.2014 (АО «Термопласт»)	7	
4.172.	Договор поставки № 233 от 21.05.2021 (ООО ТПК «Уником»)	6	
4.173.	Договор поставки № 40 от 22.06.2020 (ООО «Швейные системы»)	6	
4.174.	Договор поставки № 26/02 от 26.02.2021 (ООО «Швейная фабрика Царина»)	6	
4.175.	Договор поставки № 1Т/К от 01.10.2019 (ООО «Реалтекс»)	4	
4.176.	Договор поставки № 08/20 от 20.02.2020 (ООО «Эластокам»)	6	
4.177.	Договор поставки № 17/13 от 11.12.2013 (ООО	6	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
	«Химпласт»)		
4.178.	Договор поставки № 065П.14 от 30.06.2014 (ООО «Вистекс»)	4	
4.179.	Договор поставки № 2/НХТУ-087/19 от 25.05.2019 (ООО «Газпром ГНП холдинг»)	21	
4.180.	Договор поставки № 10-01-20114 от 10.01.2014 (ООО «Дионикс»)	5	
4.181.	Договор поставки № 144-16 от 01.04.2016 (ООО «Компонент»)	4	
4.182.	Договор поставки № 01 от 02.09.2019 (ООО «Компания № 8»)	5	
4.183.	Договор купли-продажи № 10 от 02.10.2017 (ООО «Омская фабрика нетканых материалов»)	2	
4.184.	Договор на поставку продукции № 20-2013 от 15.01.2013 (ООО НЦП «Электрум»)	4	
4.185.	Договор поставки № НТ-01/05/2022 от 04.05.2022 (ООО «Ника Трейд»)	7	
4.186.	Договор поставки №24-10-23 от 24.10.2023 (ООО «АлтайХимКомплект»)	3	
4.187.	Договор поставки № 42/2019 от 08.10.2019 (ООО «Еврохимгруп»)	3	
4.188.	Счет-инвойс №182-VO от 12.11.2024 (INTERTES S.R.L.)	2	
4.189.	УПД № 3190 от 05.05.2023 (АО «Борская войлочная фабрика»)	1	
4.190.	УПД № 6891 от 12.11.2024 (АО «Борская войлочная фабрика»)	1	
4.191.	УПД № 6909 от 13.11.2024 (АО «Борская войлочная фабрика»)	1	
4.192.	УПД № 06 2511 01 от 25.11.2024 (АО «Искож»)	2	
4.193.	УПД № 491 от 07.02.2024 (АО «Искож»)	2	
4.194.	УПД № 799 от 26.02.2025 (АО «Искож»)	2	
4.195.	УПД № 1409 от 03.04.2025 (АО «Искож»)	2	
4.196.	УПД № 3557 от 28.05.2024 (АО «Лента»)	1	
4.197.	Счет-фактура № ЦБ-14595 от 16.04.2025 (АО «Русхимсеть»)	1	
4.198.	Счет-фактура № ЦБ-15494 от 22.04.2025 (АО «Русхимсеть»)	1	
4.199.	Счет-фактура № ЦБ-20871 от 27.05.2024 (АО «Русхимсеть»)	1	
4.200.	Счет-фактура № ЦБ-46350 от 29.10.2024 (АО «Русхимсеть»)	1	
4.201.	Товарная накладная № ЦБ-14522 от 16.04.2025 (АО «Русхимсеть»)	2	
4.202.	Товарная накладная № ЦБ-15421 от 22.04.2025 (АО «Русхимсеть»)	1	
4.203.	Товарная накладная № ЦБ-20828 от 27.05.2024 (АО «Русхимсеть»)	2	
4.204.	Товарная накладная № ЦБ-46224 от 29.10.2024 (АО «Русхимсеть»)	2	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
4.205	Счет-фактура № СК100000323 от 10.04.2025 (АО «Сибкабель»)	1	
4.206	Товарная накладная № СК100000323 от 10.04.2025 («АО «Сибкабель»)	1	
4.207.	УПД № 218 от 02.04.2025 (АО «Термопласт»)	1	
4.208.	УПД № 95 от 25.03.2025 (ЗАО «ВРШРЗ»)	1	
4.209.	УПД №20 от 23.01.2024 (ИП Нефедова Е.А.)	1	
4.210.	УПД №314 от 15.04.2025 (ИП Нефедова Е.А.)	1	
4.211.	УПД № 7686 от 26.09.2024 (ИП Тимофеев И.О.)	1	
4.212.	Товарная накладная № 124 от 17.11.2022 (ООО «Азбука кожи»)	1	
4.213.	УПД № 689 от 24.06.2024 (ООО «АМИ Группа»)	1	
4.214.	УПД № УТ-7048 от 11.02.2025 (ООО «Антураж ЛТД»)	1	
4.215.	УПД № 29 от 06.02.2025 (ООО «АХК»)	1	
4.216.	УПД № 46 от 25.02.2025 (ООО «АХК»)	1	
4.217.	УПД № 88 от 02.04.2025 (ООО «АХК»)	1	
4.218.	УПД № 103 от 24.04.2025 (ООО «АХК»)	1	
4.219.	УПД № 117 от 16.05.2025 (ООО «АХК»)	1	
4.220.	УПД № 437 от 13.12.2024 (ООО «АХК»)	1	
4.221.	УПД № ПТМС0002143 от 30.08.2024 (ООО «Веллтекс Новосибирск»)	1	
4.222.	Счет-фактура № 775 от 03.04.2025 (ООО «Веско»)	1	
4.223.	Счет-фактура № 1087 от 06.05.2024 (ООО «Веско»)	1	
4.224.	Счет-фактура № 2775 от 09.12.2024 (ООО «Веско»)	1	
4.225.	Товарная накладная № 775 от 03.04.2025 (ООО «Веско»)	1	
4.226.	Товарная накладная № 1087 от 06.05.2024 (ООО «Веско»)	1	
4.227.	Товарная накладная № 2775 от 09.12.2024 (ООО «Веско»)	1	
4.228.	Счет-фактура № 20 от 25.03.2025 (ООО «Вистар»)	1	
4.229.	Товарная накладная № 20 от 25.03.2025 (ООО «Вистар»)	1	
4.230.	УПД № 345 от 05.04.2025 (ООО «Вистекс»)	1	
4.231.	УПД № 898 от 07.08.2024 (ООО «Вистекс»)	1	
4.232.	УПД № 14 от 13.01.2025 (ООО «Гавари Компаундс»)	1	
4.233.	УПД № 63 от 21.01.2025 (ООО «Гавари Компаундс»)	1	
4.234.	УПД № 414 от 24.03.2025 (ООО «Гавари Компаундс»)	1	
4.235.	УПД № 1571 от 15.04.2024 (ООО «Гавари Пром»)	1	
4.236.	УПД № 250320-00000025 от 20.03.2025 (ООО «Газпром ГНП Холдинг»)	1	
4.237.	УПД № 893 от 13.05.2025 (ООО «Дионикс»)	1	
4.238.	Счет-фактура № 58 от 24.01.2025 (ООО «Еврохимгруп»)	1	
4.239.	Счет-фактура № 188 от 27.02.2025 (ООО «Еврохимгруп»)	1	
4.240.	Счет-фактура № 829 от 08.08.2024 (ООО «Еврохимгруп»)	1	
4.241.	Счет-фактура № 1138 от 29.10.2024 (ООО «Еврохимгруп»)	1	
4.242.	Товарная накладная № 58 от 24.01.2025 (ООО «Еврохимгруп»)	1	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
	«Еврохимгруп»)»		
4.243.	Товарная накладная № 188 от 27.02.2025 (ООО «Еврохимгруп»)»	2	
4.244.	Товарная накладная № 828 от 08.08.2024 (ООО «Еврохимгруп»)»	2	
4.245.	Товарная накладная № 1138 от 29.10.2024 (ООО «Еврохимгруп»)»	2	
4.246.	УПД № 481 от 19.05.2025 (ООО «Еврохимгруп»)»	1	
4.247.	УПД № 498 от 22.05.2025 (ООО «Еврохимгруп»)»	1	
4.248.	УПД № 6578 от 25.11.2024 (ООО «ЕТС-Сибирь»)»	1	
4.249.	УПД № 182 от 09.09.2022 (ООО «Зевс»)»	1	
4.250.	УПД № 44 от 30.01.2025 (ООО «Илак»)»	1	
4.251.	Счет-фактура № 00000005 от 31.01.2025 (ООО «Компания №8»)»	1	
4.252.	Товарная накладная № 5 от 31.01.2025 (ООО «Компания №8»)»	1	
4.253.	УПД № 00000040 от 23.05.2025 (ООО «Компания №8»)»	1	
4.254.	УПД № 00000082 от 04.10.2024 (ООО «Компания №8»)»	2	
4.255.	УПД № 199 от 22.09.2023 (ООО «Компания Сфинкс»)»	1	
4.256.	УПД № 494 от 22.12.2023 (ООО «Компания Топпер»)»	1	
4.257.	УПД № УТ-2776 от 25.09.2024 (ООО «Компонент»)»	1	
4.258.	Счет-фактура № 121 от 25.10.2023 (ООО «КФЗ-М»)»	1	
4.259.	Счет-фактура № 224 от 26.12.2022 (ООО «КФЗ-М»)»	1	
4.260.	Товарная накладная № 121 от 25.10.2023 (ООО «КФЗ-М»)»	1	
4.261.	Товарная накладная № 224 от 26.12.2022 (ООО «КФЗ-М»)»	1	
4.262.	УПД № 360 от 17.02.2023 (ООО «КЦ ТЗРО»)»	2	
4.263.	УПД № 1181 от 02.08.2021 (ООО «КЦ ТЗРО»)»	1	
4.264.	УПД № 1407 от 01.08.2023 (ООО «КЦ ТЗРО»)»	1	
4.265.	УПД № 1555 от 21.09.2021 (ООО «КЦ ТЗРО»)»	1	
4.266.	УПД № 1910 от 01.11.2023 (ООО «КЦ ТЗРО»)»	1	
4.267.	Акт № 676 от 13.12.2024 (ООО «Линкор»)»	1	
4.268.	УПД № 8385 от 19.11.2024 (ООО «Мастербатч СВ»)»	1	
4.269.	УПД № НТ0017547 от 19.05.2025 (ООО «Нева-Текстиль»)»	1	
4.270.	УПД № 670 от 12.11.2024 (ООО «Некст»)»	1	
4.271.	УПД № 4 от 27.02.2025 (ООО «Ника Трейд»)»	1	
4.272.	Счет-фактура № 112 от 22.05.2025 (ООО «НПЦ Электрум»)»	1	
4.273.	Товарная накладная № 109 от 22.05.2025 (ООО «НПЦ Электрум»)»	1	
4.274.	УПД № 131 от 17.02.2025 (ООО «ОФНМ»)»	1	
4.275.	УПД № 235 от 20.01.2023 (ООО «ПК Ультратекс»)»	1	
4.276.	УПД № 25 от 25.03.2025 (ООО «Полимерсинтез»)»	1	
4.277.	УПД № 116 от 10.12.2024 (ООО «Полимерсинтез»)»	1	
4.278.	УПД № 131 от 20.02.2025 (ООО «Реалтекс»)»	2	
4.279.	УПД № 319 от 01.04.2025 (ООО «Рембыт»)»	1	
4.280.	УПД № 44 от 21.05.2025 (ООО «Робо Рус»)»	2	

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
4.281.	Товарная накладная № Р-2839 от 01.11.2023 (ООО «Ролик»)	1	
4.282.	УПД № 170 от 03.04.2025 (ООО «Теста СПб»)	1	
4.283.	Счет-фактура № НС0001344 от 29.09.2022 (ООО «ТК Мир Тканей»)	1	
4.284.	Товарная накладная № НС0001344 от 29.09.2022 (ООО «ТК Мир Тканей»)	1	
4.285.	УПД № ER-1010 от 17.04.2025 (ООО «ТК МирЛайт»)	1	
4.286.	УПД № 98 от 18.03.2025 (ООО «ТПК Уником»)	2	
4.287.	УПД № 138 от 07.04.2023 (ООО «ТПК Уником»)	1	
4.288.	УПД № 167 от 27.04.2023 (ООО «ТПК Уником»)	1	
4.289.	УПД № 168 от 27.04.2023 (ООО «ТПК Уником»)	1	
4.290.	УПД № 395 от 16.09.2024 (ООО «ТПК Уником»)	1	
4.291.	УПД № 395 от 24.10.2023 (ООО «ТПК Уником»)	1	
4.292.	УПД № 427 от 04.10.2024 (ООО «ТПК Уником»)	2	
4.293.	УПД № 92 от 17.01.2025 (ООО «Фурнитур-РУ»)	1	
4.294.	УПД № 782 от 07.03.2023 (ООО «Фурнитур-РУ»)	1	
4.295.	УПД № 3958 от 19.12.2024 (ООО «Фурнитур-РУ»)	1	
4.296.	УПД № 63 от 16.05.2025 (ООО «Химпласт»)	1	
4.267.	УПД № 73 от 30.05.2025 (ООО «Химпласт»)	1	
4.298.	Счет-фактура № 166 от 03.06.2024 (ООО «Швейные системы»)	1	
4.299.	Счет-фактура № 415 от 20.12.2024 (ООО «Швейные системы»)	1	
4.300.	Товарная накладная № 152 от 03.06.2024 (ООО «Швейные системы»)	1	
4.301.	Товарная накладная № 380 от 20.12.2024 (ООО «Швейные системы»)	1	
4.302.	УПД № 71 от 21.08.2024 (ООО «ШФ Царина»)	1	
4.303.	УПД № 01-723 от 09.04.2025 (ООО «Эластокам»)	1	
4.304.	УПД № 01-2650 от 29.08.2024 (ООО «Эластокам»)	2	
4.305.	УПД № 427 от 15.05.2025 (ООО «Элико»)	1	
4.306.	Счёт-фактура № 92 от 16.04.2025 (ООО «Яринтерком-Сервис»)	1	
4.307.	Товарная накладная № 92 от 16.04.2025 (ООО «Яринтерком-Сервис»)	1	
4.308.	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 25.09.2025 ООО ТПК «Уником» в отношении «Стелька вкладная», реестровый номер 10717516	2	

### 3. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к российской промышленной продукции, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» (с изменениями) (далее – постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719) заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая ООО «ТЗРО»:

№ п/п	Наименование промышленной продукции
1	Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские модель "Карбо-Н" арт. С392
2	Сапоги мужские резиновые формовые проходческие с резинотканевой надставкой арт. С192/4 модель "Карбо-Н П"
3	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств артикул С192Т модель "Карбо-Н"
4	Обувь полимерная композиции на ЭВА: туфли пляжные С310
5	Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158 модель "Леген-ДА"
6	Сапоги резиновые формовые мужские арт. 2С55
7	Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские арт. С393
8	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/3
9	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/1
10	Обувь полимерная из композиции ЭВА: туфли пляжные С320
11	Сапоги мужские формовые с резинотканевой надставкой арт. 2С53
12	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193
13	Сапоги мужские резиновые формовые с комплексом ударозащитных свойств арт. С194
14	Сапоги специальные литые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С903
15	Сапоги женские резиновые формовые термостойкие «Firestop» арт. С397
16	Сапоги мужские резиновые формовые мужские шахтерские арт. С192 модель "Карбо-Н"
17	Сапоги специальные литые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С900
18	Сапоги мужские резиновые формовые арт. С195 модель "Солес"
19	Галоши резиновые формовые арт. 2С1
20	Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158/1 модель "Леген-ДА Safe"
21	Сапоги мужские резиновые формовые термостойкие арт. С197 модель "Firestop"
22	Сапоги мужские резиновые формовые мужские и женские арт. С138
23	Сапоги женские резиновые формовые из кислотощелочестойкой резины, с подкладкой из трикотажной хлопчатобумажной трубки, с текстильными надставками-кулисками, со световозвращающими сигнальными элементами С395
24	Сапоги мужские резиновые формовые с комбинированным верхом артикул С270
25	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С930
26	Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1001 с многослойным съемным чулком, с товарным знаком «BIGFOOT»
27	Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала, с вкл.чулком арт.1101

№ п/п	Наименование промышленной продукции
28	Сапоги модель «Harweld»
29	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С920
30	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С910
31	Сапоги модель «Harweld mini»
32	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "XTerrier" Comfort арт. С1310
33	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "TERRIER" арт. С1300 Comfort
34	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала: Сапоги модель "XTerrier" арт. С1310
35	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА: Сапоги модель "TERRIER" арт. С1300
36	Галоши мужские резиновые формовые арт. 2С2
37	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С840
38	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С810
39	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С830
40	Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съемным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. С860 Nordis White

№ п/п	Наименование промышленной продукции
41	Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съемным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. C850 Nordis Black
42	Сапоги мужские комбинированные артикул C176
43	Сапоги мужские комбинированные артикул C176K
44	Полусапоги резиновые женские формовые арт. C350
45	Сапоги мужские комбинированные артикул C173
46	Сапоги специальные литьевые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт. C935
47	Средства индивидуальной защиты ног, обувь специальная артикул C221
48	Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. C370 Harweld Shell
49	Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. C360 Harweld Net
50	Сапоги мужские комбинированные артикул C273
51	Сапоги мужские резиновые формовые арт. C196 модель "Шельф"
52	Сапоги специальные литьевые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт. C911
53	Сапоги специальные литьевые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт. C921
54	Сапоги специальные литьевые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт. C931
55	Сапоги утепленные мужские литьевые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала арт. 1100
56	Обувь мужская специальная сапоги литьевые из полиуретана утепленные артикул 1000 с утепляющей подкладкой, с товарным знаком «BIGFOOT»
57	Сапоги женские резиновые формовые шахтерские КАРБО-Н арт. C392/1-МТЗ

Общество с ограниченной ответственностью «Томский завод резиновой обуви» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, а также является налоговым резидентом, что подтверждается Выпиской из Единого государственного реестра юридических лиц № ЮЭ965-25-125372216 от 21.08.2025 г.

Производственные площади ООО «Томский завод резиновой обуви» расположены по адресам:

- г. Томск, пр. Ленина, 217 стр. 5;
- г. Томск, пр. Ленина, 217 стр. 6;
- г. Томск, пр. Ленина, 217/10;
- г. Томск, пр. Ленина, 217/3;
- г. Томск, пр. Ленина, 217Д.

Производственные площади находятся у ООО «ТЗРО» во временном пользовании на основании договоров аренды:

- Договор аренды нежилого помещения № 03/23 от 01.10.2023 (Ленина, 217, стр. 5), заключенный между ООО «Юпитер» и ООО «ТЗРО» и акт приема передачи к нему. Дополнительное соглашение от 01.08.2023 к Договору аренды № 03/23 от 01.10.2023;
- Договор аренды нежилого помещения № X-01/24 от 01.01.2025 (Ленина, 217/10), заключенный между ООО «Юпитер» и ООО «ТЗРО» и акт приема передачи к нему;
- Договор аренды нежилого здания № 04/23 от 01.07.2023 (Ленина, 217, стр. 6), заключенный между ООО «Юпитер» и ООО «ТЗРО» и акт приема передачи к нему;
- Договор аренды нежилого помещения № 1/23 от 01.06.2023 (Ленина, 217/3), заключенный между ООО «Мега МОЛЛ» и ООО «ТЗРО» и акт приема передачи к нему. Дополнительное соглашение от 30.06.2024 к Договору аренды № 1/23 от 01.06.2023;
- Договор аренды нежилого помещения № 2/23 от 01.06.2023 (Ленина, 217Д), заключенный между ООО «Мега МОЛЛ» и ООО «ТЗРО» и акт приема передачи к нему;

На вышеуказанных производственных площадях расположено оборудование принадлежащее ООО «ТЗРО»:

1. частично на праве собственности, что подтверждается справкой о балансовой стоимости оборудования от 01.06.2025 г. (Таблица 1);
2. частично на праве аренды, что подтверждается:
  - Договором аренды № 245/24-ТМС от 29.05.2024 г. и актом приема-передачи к нему;
  - Договором аренды № 244/24-ТМС от 29.05.2024 г. и актом приема-передачи к нему;
  - Договором аренды № 243/24-ТМС от 29.05.2024 г. и актом приема-передачи к нему;
  - Договором аренды № 1/23 от 04.11.2023 г. и актом приема-передачи к нему (Таблица 2).

Таблица 1 - Перечень оборудования  
ООО «Томский завод резиновой обуви» (в собственности)

<b>Виды выполняемых технологических операций</b>	<b>Основные средства производственного назначения</b>	<b>Количество</b>
Раскрой деталей обуви	Нож ленточный НЛ1250 (пиломашина)	2
Раскрой деталей обуви	вырубной пресс ПВГ-18-1600	5
Вырубка подошв, каблучков либо использование подошв, каблучков, произведенных на территории Российской Федерации	Вырубной пресс пневматический	1
Вырубка подошв, каблучков либо использование подошв, каблучков, произведенных на территории Российской Федерации	Установка усадочно-охладительная (охладительный барабан)	1
Вырубка подошв, каблучков либо использование подошв, каблучков, произведенных на территории Российской Федерации	вырубной пресс ПВГ-18-1600	1
Сборка заготовок верха обуви – пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации	Промышленные швейные машины	68

<b>Виды выполняемых технологических операций</b>	<b>Основные средства производственного назначения</b>	<b>Количество</b>
Сборка заготовок верха обуви – пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации	Автомат для вставки блочек	1
Сборка заготовок верха обуви – пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации	Машина для герметизации швов горячим воздухом SportTex EU-7700	1
литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм, либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации	Обрезная машина GP7 (для удаления обля)	1
литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм, либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации	8-позиционная инжекционная прессовочная машина арочного типа ТК-201-2С-8S с двумя узлами инжекции со схемой работы для одного и двух цветов ЭВА с вакуумными загрузчиками в комплекте	1
литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм, либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации	Машина литьевая «Оттогали Н-6/100	1
литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм, либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации	8-позиционная инжекционная прессовочная машина E266 UP-8 с двумя узлами инжекции со схемой работы для одного и двух цветов	1
литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм, либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации	Сдвоенный вакуумный компрессионный пресс PV-350-3RT-2-PCD	1
литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм, либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации	Шлифовальная машинка	3
Сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом	Сдвоенный вакуумный компрессионный пресс PV-350-3RT-2-PCD	1

Виды выполняемых технологических операций	Основные средства производственного назначения	Количество
Сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом	8-позиционная инъекционная прессовочная машина E266 UP-8 с двумя узлами инъекции со схемой работы для одного и двух цветов	1
Сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом	Сушильный шкаф с вентиляцией	2
Сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом	Стол намазочный	4
Сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом	Пресс электрический вулканизационный «Свит» (сапоги)	48
Сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом	Пресс электрический вулканизационный «Свит» (галоши)	21
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	Резиносмеситель 270/20	1
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	Резиносмеситель	1
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	Вальцы листовальные ЛД 2100	1

Виды выполняемых технологических операций	Основные средства производственного назначения	Количество
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	Вальцы ПД 1500x660x660	12
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	Вальцы ПД 630x315x315	3
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	Каландр 5x200x600	1
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	Нож пластинчатый пневматический для резки синтетического каучука	3
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	Вырубной пресс пневматический	1

Виды выполняемых технологических операций	Основные средства производственного назначения	Количество
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	Мельничный комплекс МКР-300	1
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	Сдвоенный вакуумный компрессионный пресс PV-350-3RT-2-PCD	1
Производство стелек (при наличии в нормативно-технической документации) либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации	Вырубной пресс ПВГ-18-1600 (раскрой материалов для вкладных стелек)	2
использование утеплителя, в том числе ламинированного с мембраной, произведенного на территории Российской Федерации	Вырубной пресс ПВГ 18-1600	2
Использование утеплителя, в том числе ламинированного с мембраной, произведенного на территории Российской Федерации	Нож ленточный НЛ1250 (пиломашина)	1
при производстве литевой обуви без утеплителя и дополнительных деталей: литье обуви, произведенное с помощью пресс-форм	Литьевая машина «Оттогали Н-6/100	2
при производстве литевой обуви без утеплителя и дополнительных деталей: литье обуви, произведенное с помощью пресс-форм	8-позиционная инжекционная прессовочная машина арочного типа ТК-201-2С-8S с двумя узлами инъекции со схемой работы для одного и двух цветов ЭВА	1
при производстве литевой обуви без утеплителя и дополнительных деталей: литье обуви, произведенное с помощью пресс-форм	Бетоносмеситель Б-180	1
при производстве литевой обуви без утеплителя и дополнительных деталей: литье обуви, произведенное с помощью пресс-форм	8-позиционная инжекционная прессовочная машина E266 UP-8 с двумя узлами инъекции со схемой работы для одного и двух цветов	1

Таблица 2 - Перечень оборудования  
 ООО «Томский завод резиновой обуви» (арендуемое)

Виды выполняемых технологических операций	Основные средства производственного назначения	Количество
литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм, либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации	Карусельная машина для литья обуви из двухкомпонентного материала (ПУ) и термопластичного полиуретана «OMEGA 900» с двумя узлами инъекции с четырнадцатью позициями с одной полупарой обуви на формоносителе в комплекте с мешалкой с подъёмной колонной с электрическим приводом IVV-COLONNA и печами тип F2	1
Литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм, либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации	Пресс вулканизационный 250-600 1Э	3
Сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом	Пресс вулканизационный 250-600 1Э	3
Сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом	Карусельная машина для литья обуви из двухкомпонентного материала (ПУ) и термопластичного полиуретана «OMEGA 900» с двумя узлами инъекции с четырнадцатью позициями с одной полупарой обуви на формоносителе в комплекте с мешалкой с подъёмной колонной с электрическим приводом IVV-COLONNA и печами тип F2	1
Производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций) (при наличии в нормативно-технической документации), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации	пресс вулканизационный 250-600 1Э	3

Численность работников ООО «ТЗРО», занятых в процессе производства промышленной продукции, составляет 268 (двести шестьдесят восемь) человек, что подтверждается Справкой от 20.08.2025 г. о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала ООО «ТЗРО»

Таблица 3 - Сведения о штатных сотрудниках ООО «ТЗРО»,  
занятых в производстве обуви специальной

<b>№ п/п</b>	<b>Структурное подразделение</b>	<b>Наименование должностей</b>	<b>Численность</b>
1	Производственный отдел	Заместитель директора по производству	1
2	Производственный отдел	инженер по подготовке производства	1
3	Производственный отдел	инженер по подготовке производства 33 цех	1
4	Производственный отдел	старший инженер по нормированию труда	1
5	Производственный отдел	инженер по подготовке производства	1
6	Управление по технологии и качеству	начальник управления	1
7	Управление по технологии и качеству. Бюро стандартизации	инженер-технолог	1
8	Управление по технологии и качеству. Технологическая лаборатория новых материалов	начальник лаборатории	1
9	Управление по технологии и качеству. Технологическая лаборатория новых материалов	инженер-технолог 1-ой категории	1
10	Управление по технологии и качеству. Технологическая лаборатория новых материалов	инженер-технолог	1
11	Управление по технологии и качеству. Технологическая лаборатория новых материалов	контролер качества готовой продукции и полуфабрикатов	2
12	Технологическая лаборатория резины и рецептуростроения	начальник лаборатории	1
13	Управление по технологии и качеству. Технологическая лаборатория	лаборант	1
14	Управление по технологии и качеству. Аналитическая лаборатория	начальник лаборатории	1
15	Управление по технологии и качеству. Аналитическая лаборатория	инженер-технолог 1-ой категории	1
16	Управление по технологии и качеству. Лаборатория физико-механических испытаний	лаборант по физ.-механ. испытаниям с выпол. функц. вальц. рез. смес.	1
17	Управление по технологии и качеству. Лаборатория физико-механических испытаний	лаборант по физико-механическим испытаниям	2
18	Управление по технологии и качеству. Бюро входного контроля	пробоотборщик	1
19	Подготовительный цех. общецеховой персонал руководителей, специалистов и	начальник цеха	1

№ п/п	Структурное подразделение	Наименование должностей	Численность
	служащих		
20	Подготовительный цех. Участок формовой и неформой техники	шероховщик 2 разряда	1
21	Подготовительный цех. Участок формовой и неформой техники	прессовщик-вулканизаторщик 4 разряда	2
22	Подготовительный цех. Участок формовой и неформой техники	прессовщик-вулканизаторщик 5 разряда	1
23	Подготовительный цех. Участок формовой и неформой техники	мастер участка 2сп	1
24	Подготовительный цех. Участок формовой и неформой техники	машинист шприц-машины 4 разряда	1
25	Подготовительный цех. Участок формовой и неформой техники	контролер качества продукции и технологического процесса (ФИНТ) 4 разряда	1
26	Подготовительный цех. Участок формовой и неформой техники	вальцовщик резиновых смесей 4 разряд	1
27	Подготовительный цех. Участок формовой и неформой техники	Вырубщик заготовок и изделий 5 разряда	1
28	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	вальцовщик резиновых смесей 5 разряд	2
29	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	контролер качества продукции и технологического процесса (уч-ка изготовления резин.смесей) 4 разряда	2
30	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	вальцовщик резиновых смесей (открытого крашения) 6 разряда	1
31	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	машинист по стирке и ремонту спецодежды 2 разряда	1
32	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	составитель навесок ингредиентов 4 разряда	1
33	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	транспортировщик (подготовка мягчителей) 3 разряда	1
34	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	холодильщик резиновых смесей 3 разряда	1
35	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции (упаковка) 2 разряда	1
36	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	инженер-технолог	1
37	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	машинист резиносмесителя 6 разряда (6 резиносмеситель)	1
38	Подготовительный цех. Участок изготовления резиновых смесей	машинист мельничного комплекса 4 разряда	1
39	Цех формовой и спортивной обуви	начальник цеха	1
40	Цех формовой и спортивной обуви. Участок по пошиву заготовок	заготовщик резиновых изделий и деталей 4 разряд	25
41	Цех формовой и спортивной обуви. Участок по пошиву заготовок	закройщик резиновых изделий и деталей 3 разряд	1
42	Цех формовой и спортивной обуви.	начальник участка	1

№ п/п	Структурное подразделение	Наименование должностей	Численность
	Участок по пошиву заготовок		
43	Цех формовой и спортивной обуви. Участок по пошиву заготовок	заготовщик резиновых изделий и деталей 5 разряда	1
44	Цех формовой и спортивной обуви. Участок по пошиву заготовок	вырубщик заготовок и изделий 5 разряда	2
45	Цех формовой и спортивной обуви. Участок по пошиву заготовок	приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции (завоз сырья) 2 разряда	1
46	Цех формовой и спортивной обуви. Участок по пошиву заготовок	транспортировщик (грузчик) 4 разряда	2
47	Цех формовой и спортивной обуви. Участок по пошиву заготовок	закройщик резиновых изделий и деталей 2 разряда	2
48	Цех формовой и спортивной обуви. Участок упаковки готовой продукции	сортировщик (спарка) 3 разряда	3
49	Цех формовой и спортивной обуви. Участок упаковки готовой продукции	обрезчик резиновых изделий 3 разряда	4
50	Цех формовой и спортивной обуви. Участок упаковки готовой продукции	транспортировщик (зашив мешков и транспорт. к месту хранения) 3 разряда	2
51	Цех формовой и спортивной обуви. Участок упаковки готовой продукции	приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции 2 разряда	1
52	Цех формовой и спортивной обуви. Участок упаковки готовой продукции	оператор печатного оборудования 6 разряда	1
53	Цех формовой и спортивной обуви. Участок упаковки готовой продукции	сортировщик (упаковка) 3 разряда	2
54	Цех формовой и спортивной обуви. Участок упаковки готовой продукции	транспортировщик (грузчик) 4 разряда	1
55	Цех формовой и спортивной обуви. Участок упаковки готовой продукции	мастер участка	1
56	Цех формовой и спортивной обуви. База резиновых деталей	приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции 2 разряда	1
57	Цех формовой и спортивной обуви. База резиновых деталей	Транспортировщик резины 3 разряда	1
58	Производство по выпуску формовой резиновой обуви и обуви горячим способом из ПВХ. ИТР	инженер-технолог	1
59	Производство по выпуску формовой резиновой обуви и обуви горячим способом из ПВХ. ИТР	начальник смены	1
60	Производство по выпуску формовой резиновой обуви и обуви горячим способом из ПВХ. Подготовительный участок	вальцовщик резиновых смесей 5 разряда	3

№ п/п	Структурное подразделение	Наименование должностей	Численность
61	Производство по выпуску формовой резиновой обуви и обуви горячим способом из ПВХ. Подготовительный участок	мастер смены	1
62	Производство по выпуску формовой резиновой обуви и обуви горячим способом из ПВХ. Подготовительный участок	Транспортировщик резины 3 разряда	1
63	Производство по выпуску формовой резиновой обуви и обуви горячим способом из ПВХ. Подготовительный участок	каландровщик резиновых смесей 2 разряда	3
64	Производство по выпуску формовой резиновой обуви и обуви горячим способом из ПВХ. Участок формовых резиновых сапог	прессовщик-вулканизаторщик 5 разряда	15
65	Производство по выпуску формовой резиновой обуви и обуви горячим способом из ПВХ. Участок формовых резиновых сапог	транспортировщик на замену дорнов 3 разряда	1
66	Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ. Общецеховой персонал руководителей, специалистов и служащих	начальник цеха	1
67	Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ. участок по производству обуви горячим способом из ПВХ, ЭВА	Формовщик обуви 5 разряда	3
68	Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ. Участок по производству обуви горячим способом из ППУ	приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции 2 разряда	1
69	Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ. Участок по производству обуви горячим способом из ППУ	обрезчик резиновых изделий 3 разряда	2
70	Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ. Участок по производству обуви горячим способом из ППУ	намазчик деталей 1 разряд	1
71	Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ. Участок по производству обуви горячим способом из ППУ	подсобный рабочий 2 разряда	1
72	Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ. Участок по производству обуви горячим способом из ППУ	мастер участка	1
73	Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ. Участок по	Формовщик обуви 5 разряда	1

№ п/п	Структурное подразделение	Наименование должностей	Численность
	производству обуви горячим способом из ППУ		
74	Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ. Участок по производству обуви горячим способом из ППУ	Формовщик обуви 3 разряда	3
75	Цех по производству обуви горячим способом из ПВХ, ППУ. Участок по производству обуви горячим способом из ППУ	Техник-оператор по управлению техническими процессами	1
76	Цех вулканизации	начальник цеха	1
77	Цех вулканизации	окрасчик резиновых изделий 4 разряда	1
78	Цех вулканизации	вулканизаторщик 5 разряда	1
79	Цех вулканизации	транспортировщик 4 разряда	2
80	Цех вулканизации	съемщик резиновых изделий 4 разряда	2
81	Цех резиновой клееной обуви. Общецеховой персонал	начальник цеха	1
82	Цех резиновой клееной обуви. Участок упаковки	контролер участка упаковки готовой продукции 3 разряда	1
83	Цех резиновой клееной обуви. Участок упаковки	старший кладовщик 2 разряда	2
84	Цех резиновой клееной обуви. Участок упаковки	сортировщик (спарка, упаковка) 2 разряда	2
85	Цех резиновой клееной обуви. Участок упаковки	транспортировщик 3 разряда	1
86	Цех резиновой клееной обуви. Участок упаковки	сортировщик (укладка клееной резиновой обуви после вулканизации) 2 разряда	1
87	Цех резиновой клееной обуви. Подготовительный участок	закройщик резиновых изделий и деталей (подошва) 4 разряд	2
88	Цех резиновой клееной обуви. Подготовительный участок	начальник участка 1сп	1
89	Цех резиновой клееной обуви. Подготовительный участок	каландровщик резиновых смесей 4 разряд	2
90	Цех резиновой клееной обуви. Подготовительный участок	машинист каландра 6 разряд	1
91	Цех резиновой клееной обуви. Подготовительный участок	инженер-технолог	1
92	Цех резиновой клееной обуви. Подготовительный участок	каландровщик резиновых смесей 3 разряд	1
93	Цех резиновой клееной обуви. Подготовительный участок	транспортировщик 4 разряда	1
94	Цех резиновой клееной обуви. Подготовительный участок	вальцовщик резиновых смесей 5 разряда	3
95	Цех резиновой клееной обуви. Подготовительный участок	закройщик резиновых изделий и деталей (переда) 4 разряда	1
96	Цех резиновой клееной обуви. Участок по выпуску формовых	клеящик резиновых, полимерных деталей и изделий 3 разряда	1

№ п/п	Структурное подразделение	Наименование должностей	Численность
	рыбацких сапог		
97	Цех резиновой клееной обуви. Участок по выпуску формовых рыбацких сапог	приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции 2 разряда	1
98	Цех резиновой клееной обуви. Участок по выпуску формовых рыбацких сапог	прессовщик-вулканизаторщик 4 разряда	2
99	Цех резиновой клееной обуви. Участок по выпуску прорезиненных тканей, клеев и мазей	аппаратчик приготовления резиновых клеев и покрытий 4 разряда .	1
100	Цех резиновой клееной обуви. Участок по выпуску прорезиненных тканей, клеев и мазей	машинист шпреди́нг-машины 4 разряда	2
101	Цех резиновой клееной обуви. Участок по выпуску прорезиненных тканей, клеев и мазей	старший мастер	1
102	Цех резиновой клееной обуви. Участок закройно-намазочный	вырубщик заготовок и изделий 5 разряд	2
103	Цех резиновой клееной обуви. Участок закройно-намазочный	намазчик деталей 2 разряд	1
104	Цех резиновой клееной обуви. Участок закройно-намазочный	намазчик деталей 3 разряд	8
105	Цех резиновой клееной обуви. Участок закройно-намазочный	намазчик деталей 4 разряда	1
106	Цех резиновой клееной обуви. Участок закройно-намазочный	намазчик деталей 1 разряд	1
107	Цех резиновой клееной обуви. Участок закройно-намазочный	намазчик деталей (подкладка) 3 разряд	2
108	Цех резиновой клееной обуви. Участок закройно-намазочный	закройщик резиновых изделий и деталей 4 разряда	1
109	Цех резиновой клееной обуви. Участок сборки-клейки галош	начальник участка	1
110	Цех резиновой клееной обуви. Участок сборки-клейки галош	клейщик резиновых, полимерных деталей и изделий 2 разряда	8
111	Цех резиновой клееной обуви. Участок сборки-клейки галош	клейщик резиновых, полимерных деталей и изделий 3 разряда	25
112	Цех резиновой клееной обуви. Участок сборки-клейки галош	клейщик резиновых, полимерных деталей и изделий 4 разряда	8
113	Цех резиновой клееной обуви. Участок сборки-клейки галош	клейщик резиновых, полимерных деталей и изделий 5 разряд	1
114	Ремонтно-инструментальный цех. общецеховой персонал руководителей, специалистов	бригадир 5 разряда	1
115	Ремонтно-инструментальный цех. общецеховой персонал руководителей, специалистов	главный механик	1
116	Ремонтно-инструментальный цех. общецеховой персонал руководителей, специалистов	электромеханик	2
117	Ремонтно-инструментальный цех.	оператор станков с программным	1

№ п/п	Структурное подразделение	Наименование должностей	Численность
	Ремонтно-инструментальный участок	управлением 6 разряда	
118	Ремонтно-инструментальный цех. Ремонтно-инструментальный участок	слесарь-инструментальщик 4 разряда	1
119	Ремонтно-инструментальный цех. Ремонтно-инструментальный участок	токарь 6 разряда	1
120	Ремонтно-инструментальный цех. Ремонтный участок	наладчик оборудования по производству резиновых изделий и обуви 6 разряда	2
121	Ремонтно-инструментальный цех. Ремонтный участок	слесарь-ремонтник технологического оборудования 5 разряда	3
122	Ремонтно-инструментальный цех. Ремонтный участок	слесарь-ремонтник технологического оборудования 6 разряда	11
123	Ремонтно-инструментальный цех. Ремонтный участок	электрогазосварщик 6 разряда	2
124	Цех электроснабжения	электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда	6
125	Цех электроснабжения	электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда	3
126	Цех электроснабжения	энергетик	1
127	Цех электроснабжения	Инженер-проектировщик систем электроснабжения	1
		ИТОГО:	268

Продукция, производимая Обществом с ограниченной ответственностью «Томский завод резиновой обуви», классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в кодах:

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
1	Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские модель "Карбо-Н" арт. С392	15.20.32.129
2	Сапоги мужские резиновые формовые проходческие с резиноканевой надставкой арт. С192/4 модель "Карбо-Н П"	15.20.32.129
3	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств артикул С192Т модель "Карбо-Н"	15.20.32.129
4	Обувь полимерная композиции на ЭВА: туфли пляжные С310	15.20.32.190

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
5	Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158 модель "Леген-ДА"	15.20.32.129
6	Сапоги резиновые формовые мужские арт. 2С55	15.20.32.129
7	Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские арт. С393	15.20.32.129
8	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/3	15.20.32.129
9	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/1	15.20.32.129
10	Обувь полимерная из композиции ЭВА: туфли пляжные С320	15.20.32.190
11	Сапоги мужские формовые с резинотканевой надставкой арт. 2С53	15.20.32.129
12	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193	15.20.32.129
13	Сапоги мужские резиновые формовые с комплексом ударозащитных свойств арт. С194	15.20.32.129
14	Сапоги специальные литые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С903	15.20.32.128
15	Сапоги женские резиновые формовые термостойкие «Firestop» арт. С397	15.20.32.129
16	Сапоги мужские резиновые формовые мужские шахтерские арт. С192 модель "Карбо-Н"	15.20.32.129
17	Сапоги специальные литые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С900	15.20.32.128
18	Сапоги мужские резиновые формовые арт. С195 модель "Солес"	15.20.32.129
19	Галоши резиновые формовые арт. 2С1	15.20.32.129
20	Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158/1 модель "Леген-ДА Safe"	15.20.32.129
21	Сапоги мужские резиновые формовые термостойкие арт. С197 модель "Firestop"	15.20.32.129
22	Сапоги мужские резиновые формовые мужские и женские арт. С138	15.20.32.129
23	Сапоги женские резиновые формовые из кислотощелочестойкой резины, с подкладкой из трикотажной хлопчатобумажной трубки, с текстильными надставками-кулисками, со световозвращающими сигнальными элементами С395	15.20.32.128
24	Сапоги мужские резиновые формовые с комбинированным верхом артикул С270	15.20.32.129

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
25	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С930	15.20.32.128
26	Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1001 с многослойным съёмным чулком, с товарным знаком «BIGFOOT»	15.20.32.128
27	Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала, с вкл.чулком арт.1101	15.20.32.128
28	Сапоги модель «Harweld»	15.20.32.128
29	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С920	15.20.32.128
30	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С910	15.20.32.128
31	Сапоги модель «Harweld mini»	15.20.32.128
32	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литового метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "XTerrier" Comfort арт. С1310	15.20.32.128
33	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литового метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "TERRIER" арт. С1300 Comfort	15.20.32.128
34	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литового метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала: Сапоги модель "XTerrier" арт. С1310	15.20.32.128

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
35	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА: Сапоги модель "TERRIER" арт. С1300	15.20.32.128
36	Галоши мужские резиновые формовые арт. 2С2	15.20.32.129
37	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С840	15.20.32.128
38	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С810	15.20.32.128
39	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С830	15.20.32.128
40	Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съёмным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. С860 Nordis White	15.20.32.128
41	Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съёмным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. С850 Nordis Black	15.20.32.128
42	Сапоги мужские комбинированные артикул С176	15.20.32.129

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
43	Сапоги мужские комбинированные артикул С176К	15.20.32.129
44	Полусапоги резиновые женские формовые арт. С350	15.20.32.129
45	Сапоги мужские комбинированные артикул С173	15.20.32.129
46	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С935	15.20.32.128
47	Средства индивидуальной защиты ног, обувь специальная артикул С221	15.20.32.129
48	Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. С370 Harweld Shell	15.20.32.129
49	Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. С360 Harweld Net	15.20.32.129
50	Сапоги мужские комбинированные артикул С273	15.20.32.129
51	Сапоги мужские резиновые формовые арт. С196 модель "Шельф"	15.20.32.129
52	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С911	15.20.32.128
53	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С921	15.20.32.128
54	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С931	15.20.32.128
55	Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала арт.1100	15.20.32.128
56	Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1000 с утепляющей подкладкой, с товарным знаком «BIGFOOT»	15.20.32.128
57	Сапоги женские резиновые формовые шахтерские КАРБО-Н арт. С392/1-МТЗ	15.20.32.129

Код 15.20.3 «Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки» ОК 034-2014 указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в целях отнесения производимой Обществом с ограниченной ответственностью «Томский завод резиновой обуви» продукции к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

1. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции.

2. Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):

для обуви с подошвой, выполненной литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы:

- раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубке деталей подошв, каблучков, стелек (35 баллов);

- сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

- крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы (25 баллов);

- затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

- производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

- производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

при производстве цельнолитьевой обуви:

- литье резиновой или полимерной цельнолитьевой обуви (80 баллов);

- производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

- производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов).

Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для каждой единицы Продукция отрасли легкой промышленности, указанной в разделе XVII приложения к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г.

№719 (с изменениями), начисляется в виде суммы: баллов за фактическое выполнение операций (условий).

Продукция отрасли легкой промышленности может быть отнесена к российской промышленной продукции, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции по видам деятельности:

15.20.3 «Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки» (кроме ОКПД 2 15.20.32.130 «Обувь детская прочая»; 15.20.32.131 «Тапочки детские меховые»; 15.20.32.132 «Тапочки детские шубные»; 15.20.32.139 «Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки»)» - до 31 декабря 2027 г. - не менее 80 баллов.

Принимая во внимание изложенные выше требования и по результатам рассмотрения представленных Обществом с ограниченной ответственностью «Томский завод резиновой обуви» документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее:

1. Общество с ограниченной ответственностью «Томский завод резиновой обуви» разработало собственную технологическую документацию на производство обуви специальной, что подтверждается Приказом № 6 от 13.01.2025 г.

2. При производстве промышленной продукции ООО «ТЗРО» использует следующее сырье/материалы (см. Таблицу 4):

Таблица 4 - Сырье, используемое для производства промышленной продукции

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
1	Каучук синтетический цис-изопреновый СКИ-3 высш. сорт 2 группа	ПАО «Нижнекамскнефтехим» Россия	Сертификат соответствия № РОСС RU.AH01.C00126	ООО «АХК» Договор поставки №24-10-23 от 24.10.2023; УПД №29 от 06.02.2025
2	Каучук синтетический бутадиен-метилстирольный СКМС-30АРКМ-15 высш. сорт. 2 группа	АО «Омский каучук» Россия	Паспорт №3-52-02-25 Партия 135 От 21.02.25	ООО «Полимерсинтез» Договор поставки № 01-11-18 от 01.11.2018; УПД №25 от 25.03.2025
3	Каучук синтетический бутадиенметил-стирольный СКМС-30АРКПН 2 гр.	АО «Омский каучук» Россия	Паспорт №3-17-10-24	ООО «АХК» Договор поставки №24-10-23 от 24.10.2023; УПД №88 от 02.04.2025
4	2-меркаптобензтиазо	АО «Русхимсеть» Китай	ZHENGZHOU DOUBLE VIGOUR	ООО «Еврохимгруп» Договор поставки №

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
	л		CHEMICAL PRODUCT CO., LTD Date SEP23TH.2024 INV.NO 24ZZ-RT03	42/2019 от 08.10.2019; УПД №498 от 22.05.2025
5	Тиурам Д	ООО «ЕВРОХИМГРУПП» Китай	ШЕНЬЯН САННИДЖОЙНТ КЕМИКАЛС КО., ЛТД Сертификат анализа от 28 сентября 2023	ООО «Еврохимгрупп» Договор поставки № 42/2019 от 08.10.2019; УПД №498 от 22.05.2025
6	Магнезия жженая техническая MgO	ООО «ЕВРОХИМГРУПП» Мексика	SERTIFICATE OF ANALYSIS May 22.2024	ООО «Еврохимгрупп» Договор поставки № 42/2019 от 08.10.2019; С/Ф и Т/Н №58 от 24.01.2025
7	Белила цинковые БЦ ОМ	ООО «Ника Трейд» ООО «Нижегородный Завод Белил» Россия	Паспорт качества №259 Партия №28 от 03.ноября 2024	ООО «Ника Трейд» Договор поставки № НТ- 01/05/2022 от 04.05.2022; УПД №4 от 27.02.2025
8	Углерод технический для производства резины П-701	ООО «Газпромпере- работка»	Паспорт качества продукции 340- 000043-25- П701от19.01.2025	ООО «Газпром ГНП Холдинг» Договор поставки № 2/НХТУ-087/19 от 25.05.2019; УПД №250320-0000025 от 20.06.2024
9	Церезин м 75	ПАО «Славнефть- Ярославнефтеоргсин- тез»	Паспорт №86 от 18 октября 2024	ООО «РОБО РУС» Без договора УПД №44 от 21.05.2025
10	Кислота стеариновая техническая Т-32	АО «НЭФИС КОСМЕТИКС» JSC»Nefco» Российская Федерация Республика Татарстан	Удостоверение о качестве №109 Партия №65 от 14.03.2024	АО «Русхимсеть» Договор на поставку товара П-35/12 от 20.07.2012; С/Ф № цб-15494 от 22.04.2025, Т/Н № цб- 15421
11	Ацетонанил Н марка Б	ПАО «ХИМПРОМ» Россия, Чувашская республика	Сертификат качества № 26 от 11.03.2024	ООО «ПОЛИМЕРСИНТЕЗ» Договор поставки № 01- 11-18 от 01.11.2018; УПД №116 от 10.12.2025
12	Реногран СаО-80	Китай	RUBBER ACCERATOR СаО- 80	АО «Русхимсеть» Договор на поставку товара П-35/12 от 20.07.2012; С/Ф № цб-20871 от

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
				27.05.24, Т/Н цб-20828
13	Сера молотая с 9990 1 класс	АО «Русхимсеть» ООО «ЛИДЕР-АВ» г. Шатура Россия	Паспорт №69 от 11.04.2024	ООО «Еврохимгрупп» Договор поставки № 42/2019 от 08.10.2019; УПД № 481 от 19.05.2025
14	Углерод технический марка N330	ООО «Омсктехуглерод» Россия	Сертификат №1891 № лота: 33023110225-405 от 11.02.2025	ООО «АХК» Договор поставки №24-10-23 от 24.10.2023; УПД №46 от 25.02.25
15	Парафин нефтяной твердый	ООО «ЛЛК-Интернешнл» Россия	Паспорт качества № 1997-2-0924 от 15.09.2024	ООО «РОБО РУС» Без договора УПД №44 от 21.05.2025 1л
16	Адгезив «СНЕМІТАС 141»	Испания	Сертификат анализа от 04.04.2024	ООО «Яринтерком-Сервис» Без договора С/Ф 92 от 16.04.25, Т/Н 92 от 16.04.25
17	Полотно трикотажное кругловязаное окрашенное (трубка) велюровое с маркировкой «RUSLAND»	ООО «Реалтекс» Россия	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU.PA03.B.65817/21 Действительна по 19.12.2026	ООО «Реалтекс» Договор поставки № 1Т/К от 01.10.2019; УПД № 131 от 20.02.25
18	Композитный ударозащитный подносok модель 2118	АО «Кировский ордена Отечественной войны 1 степени комбинат искусствен-ных кож» Россия	Сертификат соответствия №РОСС RU.32001.04ИБФ1.О СП18.26292 От 21.11.2022 по 20.11.2025	АО «Искож» Договор поставки №33113/13601-4333 от 01.09.2021; УПД № 491 от 07.02.24
19	Полотно нетканое арт ПТш-900 0.0.82	ООО «Вистекс» Россия	Сертификат соответствия № РОСС RU.НЕ06.Н15433	ООО «Вистекс» Договор поставки № 065П.14 от 30.06.2014; УПД №345 от 05.04.25
20	Полотно антипрокольное «SANTIKA»	Китай	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- CN.TP06.B.09193/19 От 17.09.2019	ООО «Компонент» Договор поставки № 144-16 от 01.04.2016; УПД № УТ-2776 от 25.09.24
21	Бязь хлопчатобумажная суровая белая	ООО «Компания №8» Россия	Информационное письмо Исх №01429 от	ООО «Компания №8» Договор поставки № 01 от 02.09.2019; С/Ф №5 от

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
	артикул 262		23.03.2021 года	31.01.25, Т/Н №5 от 31.01.25
22	Канифоль сосновая	Индонезия	CERTIFICATE OF ANALISIS COA No505 KHBL GR 2023 08 October 2023 Batch No 1.23.10	ООО «Русхимсеть» Договор на поставку товара П-35/12 от 20.07.2012; С/Ф № цб-46350 от 29.10.24, Т/Н № цб-46225 от 29.10.24
23	Мел природный технический дисперсный марка МТД-2	АО «МЕЛСТРОМ» Россия	Паспорт качества Партия №3011 От 30.11.2024	ООО «Дионикс» Договор поставки № 10-01-20114 от 10.01.2014; УПД № 893 от 13.05.25
24	Углерод технический для производства резины марка П-803	ОАО «Туймазытех-углерод» Россия	Паспорт №2191 Партия №08092 От 08092024	ООО «АХК» Договор поставки №24-10-23 от 24.10.2023; УПД №103 от 24.04.2025
25	Битум нефтяной БН 90/10	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеорг-синтез» Россия	Паспорт продукции №2406791 от01/08/2024	ООО «Нефтехимгрупп» Без договора С/Ф №188 от 27.02.25, Т/Н №188 от 27.02.25
26	Кислота бензойная техническая марки Б	Китай	CERTIFICATE OF ANALYSIS BATCH NUMBER 20240708 Date JUL 08.2024	АО «Русхимсеть» Договор на поставку товара П-35/12 от 20.07.2012; С/Ф №цб-14595 от 16.04.25; Т/Н №цб-14522 от 16.04.25
27	Ткань «Оксфорд» 600D PU	ООО «СТИЛЬ-ПРИНТ» Китай	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В,19332 22 От 11.03.2022 по 18.01.2027	ИП Тимофеев И.О. Без договора УПД № 7686 от 26.09.24
28	Шнурки обувные круглые ОСТ 17-10-038-2001	ООО «Элико», Россия	Информационное письмо от ООО «ЗЕТ-ТЕСТ» исх № 273 от 18.05.2023	ООО «Элико» Без договора УПД №427 от 15.05.25
29	Блочка металлические круглые «Furniture-Group» ОСТ 17-192-88	ООО «Фурнитур-РУ», Россия	Информационное письмо от ООО «ЗЕТ-ТЕСТ» исх № 273 от 18.05.2023	ООО «Теста СПб» Без договора УПД №170 от 03.04.25

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
30	Пластмассовая фурнитура (наконечник, зажим-фиксатор «Таблетка»)	ООО «Фурнитур-ПУ», Россия	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиза «Атрибут» исх.№ 8261 от 21.08.2020	ООО «Веско» Без договора С/Ф №775 от 03.04.25; Т/Н № 775 от 03.04.25
31	Лента со светоотражающей полосой Арт. FR 9303	Фирма «Gamma» Россия	ООО «Альсена» Информационное письмо исх 5881 от 07.05.2015	ООО «ТК МирЛайт» Без договора; УПД № ER-1010 от 17.04.25
32	Концевик-зажим Арт НП-16-1-33767	Китай	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиза «Атрибут» исх.№ 8261 от 21.08.2020	ООО «Фурнитур-ПУ» Договор поставки № NOV-0000356 от 16.09.2016; УПД №395 от 19.12.24
33	Полотно нетканое иглопробивное «Полимикс» арт. ПМШ	ООО «Омская фабрика нетканых материалов» Россия	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU.PA07.B.71927/22 от 26.10.2022 по 25.10.2027	ООО «ОФНМ» Договор купли-продажи № 10 от 02.10.2017; УПД №131 от 17.02.25
34	Каолин обогащенный для резинотехнических и пластмассовых изделий, марка КР	АО «Новокаоли-новый ГОК» Россия	Паспорт №1487 от 24.09.2024	ООО «Дионикс» Договор поставки № 10-01-20114 от 10.01.2014; УПД №893 от 13.05.25 1л
35	Металлическая антипрокольная стелька арт. 0785	ЗАО «Завод Труд» Россия	Сертификат соответствия № РОСС.RU.НЧ37. Н02510 С 25.06.2020 по 25.06.2023	ООО «Вистар» Без договора; С/Ф 20 от 25.03.25; Т/Н №20 от 25.03.25
36	Красящая паста с пигментами для ПУ различных цветов PU PASTE серии1902	Германия	Свидетельство о государственной регистрации продукции № RU/01/PA/02/015/E.0 00959.09.20 От 17.09.2020	ООО «Эластокам» Договор поставки № 08/20 от 20.02.2020; УПД №01/723 от 29.04.25
37	Компонент полиурета-новой композиции Сибуфом О/61	ООО «ЭЛАСТОКАМ» Россия	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиз «Атрибут» Исх №8261 от 21.08.2020	ООО «Эластокам» Договор поставки № 08/20 от 20.02.2020; УПД №01/2650 от 29.08.24

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
38	Компонент полиурета-новой композиции ИЗО О/82	ООО «ЭЛАСТОКАМ» Россия	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиз «Атрибут» Исх №8261 от 21.08.2020	ООО «Эластокам» Договор поставки № 08/20 от 20.02.2020; УПД №01/2650 от 29.08.24
39	Компонент полиурета-новой композиции ОА/311	ООО «ЭЛАСТОКАМ» Россия	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиз «Атрибут» Исх №8261 от 21.08.2020	ООО «Эластокам» Договор поставки № 08/20 от 20.02.2020; УПД №01/2650 от 29.08.24
40	Каучук синтетический бутадиен-нитрильный БНКС-18АМН 1 гр	АО «Красноярский завод СК» Россия	Сертификат качества №358 2024 От 17.04.2024	ООО «АХК» Договор поставки №24-10-23 от 24.10.2023; УПД №117 от 16.05.2025
41	Чуллок-подкладка артикул P921 из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием	Италия	Фирма «INTERTES» Италия Технические характеристики продукции FRTICLE P921 POLYURETHAN INTERNAL LINING FOR FOOTWEAR	INTERTESS.R.L. Контракт №2023.36 от 21.07.2023; счет-инвойс №182 от 12.11.24
42	Вкладные стельки формованные для обуви на основе ЭВА	ООО «ЭкоПром» Россия	Письмо от ООО «Идеал Тест» исх №1185 от 14.11.2017	ООО «Гавари Пром» без договора; УПД №1571 от 15.04.24
43	Войлок чистошерстяной обувной 5 мм	АО «Борская войлочная фабрика», Россия	Информационное письмо №365 от 30.03.2016 от Органа по сертификации продукции ООО «Приоритет»	АО «Борская войлочная фабрика» Договор поставки 23/8139/12 от 25.12.2023; УПД №3190 от 05.05.23
44	Войлок для шорных изделий Подх.»А» 8	АО «Борская войлочная фабрика», Россия	Информационное письмо №365 от 30.03.2016 от Органа по сертификации продукции ООО «Приоритет»	ООО «Борская войлочная фабрика» Договор поставки 23/8139/12 от 25.12.2023; УПД №6891 от 12.11.24
45	Войлок	АО «Борская войлочная	Информационное	АО «Борская войлочная

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
	чистошерстяной иглопробивной стелечный ч/ш 4 мм	фабрика», Россия	письмо №365 от 30.03.2016 от Органа по сертификации продукции ООО «Приоритет»	фабрика» Договор поставки 23/8139/12 от 25.12.2023; УПД №6909 от 13.11.24
46	Материал дублированный арт 573	АО «НЕФТЕКАМСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ИСКУССТВЕННЫХ КОЖ» Россия	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д – RU.РА06.В.77314/23 От 23.08.2023 по 22.08.2028	АО «Искож» Договор услуг № П-03/20 от 19.02.2020; УПД №06251101 от 25.11.24
47	Композитный ударозащитный подносok модель 2134	АО «Кировский ордена Отечественной войны 1 степени комбинат искусствен-ных кож» Россия	Сертификат соответствия №РОСС RU.32001.04ИБФ1.О СП18.26292 От 21.11.2022 по 20.11.2025	АО «Искож» Договор поставки №33113/13601-4333 от 01.09.2021; УПД № 491 от 07.02.24
48	Композитный ударозащитный подносok модель 2135Н	АО «Кировский ордена Отечественной войны 1 степени комбинат искусствен-ных кож» Россия	Сертификат соответствия №РОСС RU.32001.04ИБФ1.О СП18.26292 От 21.11.2022 по 20.11.2025	АО «Искож» Договор поставки №33113/13601-4333 от 01.09.2021; УПД №799 от 26.02.25
49	Лента ременная (стропа) Арт TR-217WBF001	Фирма «StenCom»	ООО «Альсена» Информационное письмо исх 5881 от 07.05.2015	АО «Лента» Договор поставки №30/23-ПП от 31.01.2023; УПД №3557 от 28.05.24
50	Лента ременная Арт. 3562т	АО «Лента» Россия	ООО «Альсена» Информационное письмо исх 5881 от 07.05.2015	АО «Лента» Договор поставки №30/23-ПП от 31.01.2023; УПД №3557 от 28.05.24
51	Каучук этилен-пропилен-диеновый СКЭПТ-40	ПАО «Уфаогрсинтез» Россия	Паспорт №218-2024 Партия №205 от 03.06.2024	АО «Сибкабель» Без договора С/Ф № К100000323 от 10.04.25; Т/Н №100000323 от 10.04.25
52	Полотно нетканое иглопробивное непропитанное без покрытия	АО «Термопласт» Россия	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU.РА09.В.35223/22	ООО «Термопласт» Договор поставки № 14 от 01.04.2014; УПД №218 от 02.04.25

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
	арт.С13/8		От 24.12.2022 по 23.12.2027	
53	Регенерат шинный термомеханический	ЗАО «Волжский регенератно-шиноремонтный завод», Россия	Паспорт качества №052 партия №028 от 10.02.25	ЗАО «ВРШЗ» Договор поставки №83-КО от 11.11.2021; УПД №95 от 25.03.25
54	Пленка светоотражающая «NEO»	ООО «Триумф», Россия	Орган по сертификации ООО «Омега-Тест» Информационное письмо исх № 1075 от 12.04.2021	ИП Нефедова Е.А. Договор услуг № 43 от 16.07.2021; УПД № 314 от 15.04.2025
55	Пленка светоотражающая «Nordis»	ООО «Триумф», Россия	Орган по сертификации ООО «Омега-Тест» Информационное письмо исх № 1075 от 12.04.2021	ИП Нефедова Е.А. Договор услуг № 43 от 16.07.2021; УПД № 20 от 23.01.2024
56	Кожа натуральная хромового дубления	ООО «Азбука кожи» Россия	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиза «Атрибут» исх.№ 8261 от 21.08.2020	ООО «Азбука кожи» Без договора Т/Н 124 от 17.11.22
57	Лента Велкро Арт. 20BY1028-38	Компания «StenCom»	ООО «Альсена» Информационное письмо исх 5881 от 07.05.2015	ООО «Антураж ЛТД» Без договора УПД №ут-7048 от 11.02.25
58	СВ-кант	ООО «Ами Группа»	Информационное письмо от ООО «Альсена» №5881 от 07.05.2015	ООО «АМИ группа» Договор поставки № АМИГр-21 от 10.10.2017; УПД №689 от 24.06.24
59	Каучук синтетический бутадиеннитрильный БНКС-28АМН. 1гр.	АО «Красноярский завод СК» Россия	Сертификат качества №396/2024 от 28.04.2024	ООО «АХК» Договор поставки №24-10-23 от 24.10.2023; УПД №437 от 13.12.2024
60	Шнур эластичный арт. С 2695	АО «Лента» Россия	ООО «Альсена» Информационное письмо исх 5881 от 07.05.2015	ООО «Веллтекс Новосибирск» Без договора УПД №ПТМС0002143 от 30.08.24
61	Тесьма вязаная окантовочная	ООО «Веско», Россия	Информационное письмо от ООО	ООО «Веско» Без договора

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
	Арт.3С235-Г50		«Альсена» №5881 от 07.05.2015	С/Ф №2775 от 09.12.24, Т/Н №2775 от 09.12.24
62	Тесьма вязаная окантовочная Арт. 4С516-Г50	ООО «Веско», Россия	Информационное письмо от ООО «Альсена» №5881 от 07.05.2015	ООО «Веско» Без договора С/Ф №2775 от 09.12.24, Т/Н №2775 от 09.12.24
63	Лента ременная (стропа) Арт. 5С615-Г50	Фирма «StenCom»	Информационное письмо от ООО «ЗЕТ-ТЕСТ» исх № 273 от 18.05.2023	ООО «Веско» Без договора С/Ф 1087 от 06.05.24 Т/Н № 1087 от 06.05.24
64	Полотно нетканое иглопробивное «Полизон» ПМКф-350 0.0.25.1	ООО «Вистекс» Россия	Паспорт №52 Партия №350 От 18.06.2024	ООО «Вистекс» Договор поставки № 065П.14 от 30.06.2014; УПД №898 от 07.08.24
65	ЭВА-компаунд	ООО Химпласт	Паспорт качества №61 от 16.12.2024 партия 13	ООО «Гавари Компаунд» Договор поставки № 09/25 от 09.06.2025; УПД №414 от 24.03.25
66	Композиция ЭВА ВР01Р/160	«GAVARY COMPOUNDS» Россия	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиз «Атрибут» Исх №8261 от 21.08.2020	ООО «Гавари Компаундс» Договор поставки № 09/25 от 09.06.2025; УПД 14 от 13.01.2025; УПД №63 от 21.01.2025
67	Дифенилгуанидин техни-ческий (ДФГ) марка А	ПАО «ХИМПРОМ» Россия	Сертификат качества №66 от 23.06.2024	ООО «Еврохимгрупп» Договор поставки № 42/2019 от 08.10.2019; С/Ф № 188 от 27.02.25 1л Т/Н № 188 от 27.02.25
68	Диафен ФП	Китай	Сертификат анализа ШЕНЬЯН САННИДЖОЙНТ КЕМИКАЛС КО., ЛТД от 5 августа 2024 партия №240630092	ООО «Еврохимгрупп» Договор поставки № 42/2019 от 08.10.2019; УПД №498 от 22.05.2025
69	Тиазол 2МБС	ООО «ЕВРОХИМГРУПП» Китай	Сертификат анализа от 25 ноября 2023 по 22.09.2025 Партия №230923061	ООО «Еврохимгрупп» Договор поставки № 42/2019 от 08.10.2019; С/Ф №829 от 08.08.24 1л Т/Н №828 от 08.08.2024
70	Дибутилфталат	ООО «Рошальский завод пластифика-торов»	Паспорт №354 от 26.09.2024	ООО «Еврохимгрупп» Договор поставки № 42/2019 от 08.10.2019;

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
		Россия		С/Ф №1138 от 29.10.24; Т/Н №1138 от 29.10.24
71	Каучук хлоропреновый CR-2322	Китай	DALIAN FTZ RICHON INTL TRADE CO.,LTD Сертификат анализа от 05 мая 2024	ООО «ЕТС-Сибирь» Договор поставки №ЕС23-295 от 08.09.2023; УПД № 6578 от 25.11.24
72	Стропа с логотипом «ARCTIC»	ООО «ЗЕВС» Россия	Информационное письмо от ООО «ЗЕТ-ТЕСТ» исх № 273 от 18.05.2023	ООО «Зевс» Без договора УПД №182 от 09.09.22
73	Наконечник арт. РС/40	ООО «Фурнитур-РУ» Россия	Информационное письмо от ООО «Центр Экспертиз»Атрибут» Исх. №8261 от 21.08.2020	ООО «Илакс» Договор поставки №33 от 03.03.2023; УПД №44 от 30.01.25
74	Парусины льняные и полульняные Арт 11292 СКПВ	ООО «Крайтекс-Ресурс» Россия	Сертификат соответствия №РОСС RU.32001.04ИБФ1.О СП20.18332	ООО «Компания№8» Договор поставки № 01 от 02.09.2019; УПД №00000040 от 23.05.25
75	Парусины льняные и полульняные (брезент) ОП	ООО «Крайтекс-Ресурс» Россия	Сертификат соответствия №РОСС RU.32001.04ИБФ1.О СП20.18332	ООО «Компания№8» Договор поставки № 01 от 02.09.2019; УПД №00000040 от 23.05.25
76	Подносok ударозащитный металлический (стальной) модель 443	Фирма «SAFIT» Италия	Маркировочный ярлык на подносok модель 443 от 28/01/2019	ООО «КФЗ-М» Договор поставки № П-05/14 от 19.03.2014; С/Ф 224 от 26.11.22; Т/Н №224 от 26.11.22
77	Ударозащитный композитный подносok Модель 910 SAFIT	Фирма «SAFIT» Италия	Этикетка на подносok модель 910 размер 12 Италия «SAFIT»	ООО «КФЗ-М» Договор поставки № П-05/14 от 19.03.2014; С/Ф №121 от 25.10.23, Т/Н №121 от 25.10.23
78	Полотно «Неопрен», BL_NEO4_3D_FL7_	Китай	Certificate No C2159958702X0012 THE PEOPLE S REPUBLIC OF CHINA	ООО «КЦ ТЗРО» Договор поставки №П47/21 от 27.12.2021; УПД №1910 от 01.11.23
79	Полотно «Неопрен», ORANGE_Wh	Китай	Certificate No C2159958702X0012 THE PEOPLE S	ООО «КЦ ТЗРО» Договор поставки №П47/21 от 27.12.2021;

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
	NEO4_3D_FL7_		REPUBLIC OF CHINA	УПД №360 от 17.02.23
80	Полотно «Неопрен», LEMON_WhNEO4_3D_FL7	Китай	Certificate No C2159958702X0012 THE PEOPLE S REPUBLIC OF CHINA	ООО «КЦ ТЗРО» Договор поставки №П47/21 от 27.12.2021; УПД № 1407 от 01.08.23
81	Полотно «Неопрен», Арт.WINTER_NEO4_FUR_7_11	Китай	Certificate No C2159958702X0012 THE PEOPLE S REPUBLIC OF CHINA	ООО «КЦ ТЗРО» Договор поставки №П47/21 от 27.12.2021; УПД №1181 от 02.08.2021
82	Материал «НЕОПРЕН» BLUE_NORD_NE O1,5_3D_4	Китай	Certificate No C2159958702X0012 THE PEOPLE S REPUBLIC OF CHINA	ООО «КЦ ТЗРО» Договор поставки №П47/21 от 27.12.2021; УПД №1407 от 01.08.2023
83	Вышивка нитками «Алегро №8464»	ООО «ЭКСПРО», Россия	Информационное письмо от ЗАО «Региональный орган по сертификации и тестированию» исх.№270-6/1 г. Москва	ООО «Линкор» Договор услуг № П-07/21 от 16.04.2021; акт № 676 от 13.12.2024
84	Краситель для ПВХ (Марка 1608022-R и другие)	ООО «АМПАСЕТ» Россия	Информация о продукте Выпущено 16.01.2025	ООО «Мастербатч СВ» Договор поставки №150/Н-2024 от 19.11.2024; УПД №8385 от 19.11.24
85	Ткань «Оксфорд 900 D PU»	ООО «ГРАНД ТЕКСТИЛЬ ОПТ» Китай	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B/33664 21 От 16 06 2021 по 15.06.2026	ООО «Нева-Текстиль» Без договора УПД №НТ0017547 от 19.05.25
86	Композиция ЭВА ECOLINE BP (54, 160,85)	ООО «НЕКСТ» Россия	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиз «Атрибут» Исх №8261 от 21.08.2020	ООО «НЕКСТ» Договор поставки №24/08 от 24.08.2023; УПД № 670 от 12.11.2024
87	Сурьма трехокись техническая	НПЦ «ЭЛЕКТРУМ» Россия	Паспорт от 03.декабря 2024	ООО НПЦ «Электрум» Договор на поставку

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
			партия №337	продукции № 20-2013 от 15.01.2013; С/Ф №112 от 22.05.25; Т/Н №109 от 22.05.25
88	Лента эластичная трикотажная окантовочная «EkoFlex»	ООО «ПК УЛЬТРАТЕКС» Россия	ООО «Альсена» Информационное письмо исх 5881 от 07.05.2015	ООО ПК «Ультратекс» Без договора; УПД № 235 от 20.04.2023
89	Тесьма вязаная окантовочная Арт.4С516-Г50	ОАО «Лента» , Россия	Информационное письмо от ООО «Альсена» №5881 от 07.05.2015	ООО «Рембыт» Договор купли-продажи №17/24-Ф от 29.07.2024; УПД №319 от 01.04.25
90	Лента светоотражающая с логотипом «Bigfoot» Арт. В2007NP	Фирма «StenCom»	Информационное письмо от ООО «Альсена» №5881 от 07.05.2015	ООО «Ролик» Без договора Т/Н №Р-2839 от 01.11.23
91	Ткань полиэфирно-хлопковая «Темп 210»	ООО «ПРОМТКАНЬ» Россия	Декларация о соответствии ТС N RU Д-СН.ЛТ45.В.00690 От 25.08.2016 по 24.08.2021	ООО ТК Мир тканей» Договор поставки № 88-П/17 от 03.08.2017; Т/Н №НС0001344 от 29.09.2022 , С/Ф №НС0001344 от 29.09.2022
92	Вкладная стелька формованная для обуви на основе ЭВА, дублированного нетканым материалом	ООО «ЭкоПром» Россия	Письмо от ООО «Идеал Тест» исх №1185 от 14.11.2017	ООО ТПК «Уником» Договор поставки № 233 от 21.05.2021; УПД №98 от 18.03.25
93	Мембранный материал Флис 130черн/Шелтер 650/Go-Tex /ТП AllDry K208 черн. Вид 2,ММ	ООО ТПК «Уником», Россия	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU РА09.В.59052/23 от 09.11.2026	ООО ТПК «Уником» Договор поставки № 233 от 21.05.2021; УПД № 395 от 16.08.24; Выписка из Реестра от 23.04.2025 реестр. № 10260948
94	Многослойный материал Мех ПШ черн./Шелтер 400МП/ТП AllDry K208 черн., Вид 2, ММ	ООО ТПК «Уником», Россия	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU РА09.В.59052/23 от 09.11.2026	ООО ТПК «Уником» Договор поставки № 233 от 21.05.2021; УПД №395 от 24.10.23; Выписка из Реестра от 23.04.2025 реестр. №

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
				10260948
95	Мембранный материал ТП AllDry K208 черн./шелтер 400/Go-Tex Lite, Вид2, ММ	ООО ТПК «Уником», Россия	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU PA09.B.59052/23 от 09.11.2026	ООО ТПК «Уником» Договор поставки № 233 от 21.05.2021; УПД №138 от 07.04.23; Выписка из Реестра от 23.04.2025 реестр. № 10260948
96	Многослойный материал Флис 130/шелтер 400/микролайнер 120 тем. кор., Вид2, ММ	ООО ТПК «Уником», Россия	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU PA09.B.59052/23 от 09.11.2026	ООО ТПК «Уником» Договор поставки № 233 от 21.05.2021; УПД №167 от 27.04.23; Выписка из Реестра от 23.04.2025 реестр. № 10260948; Выписка из Реестра от 23.04.2025 реестр. № 10260948
97	Многослойный материал Мех М85Д6/шелтер850/микролайнер 120 тем. кор., Вид2, ММ	ООО ТПК «Уником», Россия	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д- RU PA09.B.59052/23 от 09.11.2026	ООО ТПК «Уником» Договор поставки № 233 от 21.05.2021; УПД №168 от 27.04.23; Выписка из Реестра от 23.04.2025 реестр. № 10260948
98	Стелька вкладная D1 ЭВА черн.-7.B1.1C	ООО ТПК «УниКом» Россия	Паспорт качества Партия 30.11.2024	ООО ТПК «Уником» Договор поставки № 233 от 21.05.2021; УПД №427 от 04.10.24; Выписка из реестра РПП от 25.09.2025, реестр. № 10717516
99	Пряжка-замок FQ	ООО «Фурнитур-РУ», Россия	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиза «Атрибут» исх.№ 8261 от 21.08.2020	ООО «Фурнитур-РУ» Договор поставки № NOV-0000356 от 16.09.2016; УПД №92 от 17.01.25
100	Рамка металлическая	ООО «Фурнитур-РУ» Россия	Информационное письмо от ООО «ЗЕТ-ТЕСТ» от 18.05.2023	ООО «Фурнитур-РУ» Договор поставки № NOV-0000356 от 16.09.2016; УПД №782 от 07.03.23
101	Наконечник для шнура арт 1911	МК «Фурнитура»	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиза «Атрибут» исх.№	ООО «Фурнитур-РУ» Договор поставки № NOV-0000356 от 16.09.2016; УПД №3958 от 19.12.24

№ п/п	Наименование сырья, материала или компонента	Наименование производителя и страны происхождения сырья, материала или компонента	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
			8261 от 21.08.2020	
102	ПВХ пластикат обувной ПЛ1	ООО «Химпласт» Россия	Сертификат соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.О СП17.08435 От 07.04.2021 по 06.04.2024	ООО «Химпласт» Договор поставки № 17/13 от 11.12.2013; УПД №73 от 30.05.25
103	Трубка трикотажная плюшевая из полиэфирной текстурированной нити	ООО «Химпласт» Россия	Сертификат соответствия № РОСС RU.AM05.H01524 с 30.05.2019 по 29.05.2022	ООО «ХИМПЛАСТ» Договор поставки № 17/13 от 11.12.2013 УПД № 63 от 16.05.25
104	Резинка декоративная	ООО «Швейные системы», Россия	ООО «Альсена» Информационное письмо исх 5881 от 07.05.2015	ООО «Швейные системы» Договор поставки № 40 от 22.06.2020; С/Ф №415 от 20.12.24, Т/Н № 320 от 20.12.24
105	Лента термоклеевая L400	ООО «СПОРТТЕКС» Россия	ООО «Альсена» Информационное письмо исх 5881 от 07.05.2015	ООО «Швейные системы» Договор поставки № 40 от 22.06.2020; С/Ф №166 от 03.06.24 Т/Н №152 от 03.06.24
106	Пенополиуретан эластичный для дублирования	ООО «РИФ «Аметист»	Паспорт Партия №2223 От 24.08.2020	ООО «Швейная фабрика Царина» Договор поставки № 26/02 от 26.02.2021; УПД №71 от 21.08.24
107	Компонент полиурета-новой композиции Сибуфом О/61	ООО «ЭЛАСТОКАМ» Россия	Информационное письмо ООО «Центр Экспертиз «Атрибут» Исх №8261 от 21.08.2020	ООО «Эластокам» Договор поставки № 08/20 от 20.02.2020; УПД №01/2650 от 29.08.24

Технологический процесс производства [обуви защитной и прочей, не включенной в другие группировки] состоит из следующих операций:

**Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «Томский завод резиновой обуви»**

**при производстве промышленной продукции: артикулы 2С1, 2С2**

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек	артикулы 2С1, 2С2 раскрой деталей «перед», «голенище»	ТУ 38 106227-98 п. 1.3.2, лист 5 ТК 32-22-2006 Лист 9, таблица 4, строка 1	ООО «ТЗРО»	35	35
сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации	артикул 2С1, 2С2 Сборка обуви (с последующим формованием в пресс-форме)	ТУ38106227-98 лист 5, п. 1.3.1, 1.3.2 ТК 32-22-2006 лист 17 п. 4.11, 4.12	ООО «ТЗРО»	20	20
затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации)	артикул 2С1, 2С2	Нет подноски в конструкции	—	5	0
крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и	артикул 2С1, 2С2 Сборка обуви (с последующим формованием в пресс-форме), подошвы, изготавливаемые из резиновых смесей	ТУ38106227-98 лист 5, п. 1.3.1, 1.3.2 ТК 32-22-2006 лист 17 п. 4.11, 4.12	ООО «ТЗРО»	25	25

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
других функциональных элементов подошвы					
производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	Артикул 2С1, 2С2	Не выполняется	–	5	0
производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	артикул 2С1, 2С2	Не используется	–	20	0

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтвержденных баллов
Галоши резиновые формовые арт. 2С1 Номер реестровой записи: 10147522	80	80
Галоши мужские резиновые формовые арт. 2С2 Номер реестровой записи: нет	80	80

**Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «Томский завод резиновой обуви»**

**при производстве промышленной продукции: артикулы 2С55, 2С53**

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек	Артикул 2С55, 2С53 (раскрой деталей «перед», «голенище»)	ТР 32-34-03 Лист 9, таблица 3, строка 1, 2	ООО «ТЗРО»	35	35
сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации	Артикул 2С55, 2С53	ТР 32-34-03 п 6.14, лист 30 пункт 5.15, 5.16	ООО «ТЗРО»	20	20
затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации)	артикул 2С55, 2С53	Нет в конструкции	—	5	0
крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных	Артикул 2С55, 2С53 Сборка обуви (с последующим формованием в пресс-форме), ходовой слой подошвы из резиновой смеси	ТР 32-34-03 лист 30 пункт 5.15, 5.16, лист 8 пункт 2.2.1.	ООО «ТЗРО»	25	25

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
элементов подошвы					
производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	Артикул 2С55; 2С53 (вырубка детали)	ТР 32-34-03 п 5.29; таблица 5	ООО «ТЗРО»	5	5
производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	Артикул 2С55, 2С53	Не используется	–	20	0

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтвержденных баллов
Сапоги резиновые формовые мужские арт. 2С55 Номер реестровой записи: 10147531	80	85
Сапоги мужские формовые с резиноканевой надставкой арт. 2С53 Номер реестровой записи: 10147532	80	85

**Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «Томский завод резиновой обуви»**

**при производстве промышленной продукции: артикулы С195, С395, С138**

<p align="center"><b>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</b></p>	<p align="center"><b>Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации</b></p>	<p align="center"><b>Наименование технологической документации</b></p>	<p align="center"><b>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</b></p>	<p align="center"><b>Количество баллов по Постановлению Правительства РФ</b></p>	<p align="center"><b>Количество подтвержденных баллов</b></p>
<p><b>раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек</b></p>	<p><b>Артикул С195, С395, С138</b> раскрой деталей «перед», «голеннице»</p>	<p>ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ 1, Лист 11 «г», таблица 3, позиция 12, столбец 3, 5, 6, 7, 8; строка 5, 6</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">35</p>	<p align="center">35</p>
<p><b>сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации</b></p>	<p><b>Артикул С195, С395, С138</b></p>	<p>ТР 32-53-01 изм. 1, Приложение 2 таблица 5 (лист 18)</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">20</p>	<p align="center">20</p>
<p><b>затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации)</b></p>	<p><b>Артикул С195, С395</b> (установка подноски)</p>	<p>ТР 32-53-01 изм 1 Приложение 2 лист 5 последняя строка</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">5</p>	<p align="center">5</p>
<p><b>крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы</b></p>	<p><b>артикул С195, С395, С138</b> Сборка обуви (с последующим формованием в пресс-форме), ходовой слой подошвы из резиновой смеси</p>	<p>ТР 32-53-01 лист 26 пункт 5.15, 5.16, ТР 32-53-01 лист 25 пункт 5.12.</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">25</p>	<p align="center">25</p>

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	Артикул С195, С395, С138 (вырубка деталей)	ТР 32-53-01 п.5.21	ООО «ТЗРО»	5	5
производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	артикул С195, С395, С138	Не применяется	–	20	0

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтвержденных баллов
Сапоги мужские резиновые формовые арт. С195 модель "Солес" Номер реестровой записи: 10147520	80	90
Сапоги женские резиновые формовые из кислотощелочестойкой резины, с подкладкой из трикотажной хлопчатобумажной трубки, с текстильными надставками-кулисками, со световозвращающими сигнальными элементами С395 Номер реестровой записи: 10147541	80	90
Сапоги мужские резиновые формовые мужские и женские арт. С138 Номер реестровой записи: 10147530	80	90

**Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «Томский завод резиновой обуви»**

**при производстве промышленной продукции: артикулы С197, С397**

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек	артикулы С197, С397 раскрой деталей «перед», «голенище»	ТК 32-09-2006 Лист 9, таблица 3, столбец 1, 2, 3, 4, 5; строка 1, 2	ООО «ТЗРО»	35	35
сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации	артикулы С197, С397 Сборка обуви (с последующим формованием в пресс-форме)	ТУ 2595-015-73734543-2016 п 1.1.1 ТК 32-09-2006 лист 27 пункт 4.17. 4.18.	ООО «ТЗРО»	20	20
затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации)	артикулы С197, С397 (установка подноски)	ТК 32-09-2006 п 2.2.1 ТУ 2595-015-73734543-2016 п. 1.2.2; 5.12 ТУ 2595-015-73734543-2016 изм. 1 вводная часть первый абзац	ООО «ТЗРО»	5	5
крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием	артикулы С197, С397 Сборка обуви (с последующим формованием в пресс-форме)	ТУ 2595-015-73734543-2016 п 1.1.1 ТК 32-09-2006 лист 27 пункт 4.17. 4.18. ТУ 2595-015-73734543-2016 п. 1.1.1, п 1.1.3 ТК 32-09-2006 п. 5.2	ООО «ТЗРО»	25	25

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы					
производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	арт С197, С397 (вырубка деталей)	ТК 32-09-2006 лист 9 Таблица 3 п 11	ООО «ТЗРО»	5	5
производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	артикулы С197, С397	Не применяется	–	20	0

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтвержденных баллов
Сапоги мужские резиновые формовые термостойкие арт. С197 модель "Firestop" Номер реестровой записи: 10147533	80	90
Сапоги женские резиновые формовые термостойкие «Firestop» арт. С397 Номер реестровой записи: 10147536	80	90

**Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «Томский завод резиновой обуви»**

**при производстве промышленной продукции: артикулы С360, С370, С320, С310**

<b>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</b>	<b>Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации</b>	<b>Наименование технологической документации</b>	<b>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</b>	<b>Количество баллов по Постановлению Правительства РФ</b>	<b>Количество подтвержденных баллов</b>
литье резиновой или полимерной цельнолитевой обуви	Артикул С360, С370, С310, С320	ТУ 2596-007-73734543-2007	ООО «ТЗРО»	80	80
производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	Артикул С360, С370, С310, С320	Не применяется	–	5	0
производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации 8 (при наличии в нормативно-технической документации)	Артикул С360, С370, С310, С320	Не применяется	–	20	0

<b>Наименование продукции</b>	<b>Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719</b>	<b>Количество подтвержденных баллов</b>
Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. С360 Harweld Net Номер реестровой записи: нет	80	80
Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. С370 Harweld	80	80

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтвержденных баллов
Shell Номер реестровой записи: нет		
Обувь полимерная из композиции ЭВА: туфли пляжные С320 Номер реестровой записи: 10147543	80	80
Обувь полимерная композиции на ЭВА: туфли пляжные С310 Номер реестровой записи: 10147544	80	80

**Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «Томский завод резиновой обуви»  
при производстве промышленной продукции: артикул С350**

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек	Артикул С350 раскрой деталей «перед», «голенище»	ТР 32-54-01 П.5.10	ООО «ТЗРО»	35	35
сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации	Артикул С350 Сборка обуви (с последующим формованием в пресс-форме)	ТР 32-54-01 5.15, 5.16	ООО «ТЗРО»	20	20
затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации)	Артикул С350	Не используется	—	5	0
крепление подошвы	Артикул С350	ТР 32-54-01	ООО «ТЗРО»	25	25

<p align="center"><b>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</b></p>	<p align="center"><b>Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации</b></p>	<p align="center"><b>Наименование технологической документации</b></p>	<p align="center"><b>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</b></p>	<p align="center"><b>Количество баллов по Постановлению Правительства РФ</b></p>	<p align="center"><b>Количество подтвержденных баллов</b></p>
<p>литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы</p>	<p>Сборка обуви (с последующим формованием в пресс-форме)</p>	<p>5.15, 5,16</p>			
<p>производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)</p>	<p>Артикул С350 (вырубка детали)</p>	<p>ТР 32-54-01 п 2.2.2</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p>5</p>	<p>5</p>
<p>производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)</p>	<p>Артикул С350</p>	<p>Не используется</p>	<p>–</p>	<p>20</p>	<p>0</p>

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтверждённых баллов
Полусапоги резиновые женские формовые арт. С350 Номер реестровой записи: нет	80	85

**Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «Томский завод резиновой обуви»  
при производстве промышленной продукции: артикулы Артикул С192, С158, С158/1, С192Т, С192/4, С193, С193/1, С193/3, С194, С392, С393, С392/1, С196**

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек	артикул С192, С158 раскрой деталей «перед», «голенище»	ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ Е 1, лист 9 «а». Таблица 3 позиция 2, столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 1,2	ООО «ТЗРО»	35	35
	артикул С158/1 раскрой деталей «перед», «голенище»	ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ Е 1, лист 9 «б». Таблица 3 позиция 3, столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 3, 4	ООО «ТЗРО»	35	35
	артикул С192Т раскрой деталей «перед», «голенище»	ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ Е 1, Лист 9 «в»; таблица 3, позиция 4; столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 7 Лист 9 «г»; таблица 3, позиция 4; столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 1	ООО «ТЗРО»	35	35
	артикул	ТК 32-19-2006	ООО «ТЗРО»	35	35

<p align="center"><b>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</b></p>	<p align="center"><b>Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации</b></p>	<p align="center"><b>Наименование технологической документации</b></p>	<p align="center"><b>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</b></p>	<p align="center"><b>Количество баллов по Постановлению Правительства РФ</b></p>	<p align="center"><b>Количество подтвержденных баллов</b></p>
	<p><b>C192/4</b> раскрой деталей «перед», «голенище», «резинотекстильная надставка», «бордюрная лента», «боковая ленточка», «соединительная ленточка»</p>	<p>Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ 1, Таблица 3 позиция 5 Лист 9 «д», столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 3, 4; лист 9 «е» строка 8; лист 9 «ж» строка 1, 2, 3</p>			
<p><b>раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблуков, стелек</b></p>	<p><b>артикул C193</b> раскрой деталей «перед», «голенище»</p>	<p>ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ 1, Лист 10, таблица 3, позиция 6, столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 3, 4</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">35</p>	<p align="center">35</p>
	<p><b>артикул C193/1</b> раскрой деталей «перед», «голенище»</p>	<p>ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ 1, Лист 10 «а», таблица 3, позиция 7, столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 2, 3</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">35</p>	<p align="center">35</p>
<p><b>раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблуков, стелек</b></p>	<p><b>артикул C193/3</b> раскрой деталей «перед», «голенище»</p>	<p>ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ 1, Лист 10 «в», таблица 3, позиция 9, столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 6, 7</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">35</p>	<p align="center">35</p>

<p align="center"><b>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</b></p>	<p align="center"><b>Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации</b></p>	<p align="center"><b>Наименование технологической документации</b></p>	<p align="center"><b>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</b></p>	<p align="center"><b>Количество баллов по Постановлению Правительства РФ</b></p>	<p align="center"><b>Количество подтвержденных баллов</b></p>
	<p><b>артикул С194</b> раскрой деталей «перед», «голенище», «надставка резинотекстильная», «бордюрная лента», «боковая ленточка», «соединительная ленточка»</p>	<p>ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ 1, Лист 11, таблица 3, позиция 10, столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 1, 2, 11. Лист 11 «а», таблица 3, столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 2, 3, 4</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">35</p>	<p align="center">35</p>
	<p><b>артикул С392, С393</b> раскрой деталей «перед», «голенище»</p>	<p>ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ 1, Лист 11 «г», таблица 3, позиция 12, столбец 3, 5, 6, 7, 8; строка 5, 6</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">35</p>	<p align="center">35</p>
	<p><b>артикул С392/1</b> раскрой деталей «перед», «голенище»</p>	<p>ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ 1, Лист 11 «д», таблица 3, столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 4, 5</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">35</p>	<p align="center">35</p>
<p><b>раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек</b></p>	<p><b>артикул С196</b> раскрой деталей «перед», «голенище»</p>	<p>ТК 32-19-2006 Изменение №1, ПРИЛОЖЕНИЕ 1, пункт 11 Лист 11 «б», таблица 3, столбец 3, 4, 5, 6, 7, 8; строка 1,2</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">35</p>	<p align="center">35</p>

<p align="center"><b>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</b></p>	<p align="center"><b>Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации</b></p>	<p align="center"><b>Наименование технологической документации</b></p>	<p align="center"><b>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</b></p>	<p align="center"><b>Количество баллов по Постановлению Правительства РФ</b></p>	<p align="center"><b>Количество подтвержденных баллов</b></p>
<p>сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации</p>	<p>Артикул С194, С192/4</p>	<p>ТК 32-19-2006 п 6.16.1</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">20</p>	<p align="center">20</p>
	<p>Артикул С196</p>	<p>ТК 32-19-2006 Изменение 1 таблица 3 лист 11 в строка 7</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">20</p>	<p align="center">20</p>
	<p>Артикул С192, С158, С158/1, С192Т, С193, С193/1, С193/3, С392, С393, С392/1</p>	<p>ТК 32-19-2006 лист 26 пункт 4.18 абзац 1</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">20</p>	<p align="center">20</p>
<p>затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации)</p>	<p>Артикул С192, С158, С158/1, С192Т, С192/4, С193, С193/1, С193/3, С194, С392, С393, С392/1, С196 (установка подноски; формование)</p>	<p>ТК 32-19-2006. Изм 1 Приложение 1 Таблица 3; ТК 32-19-2006. П. 2.2.6; ТУ 2595-096-05766959-01 изм.3 пункт 1.1</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">5</p>	<p align="center">5</p>
<p>крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы</p>	<p>Артикул С192, С158, С158/1, С192Т, С192/4, С193, С193/1, С193/3, С194, С392, С393, С392/1, С196 Сборка обуви (с последующим формованием в пресс-форме) (ходовой слой подошвы из резиновой смеси)</p>	<p>ТК 32-19-2006. лист 26 пункт 4.18 абзац 1, лист 8 пункт 2.2.1.</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">25</p>	<p align="center">25</p>
<p>производство стелек либо использование стелек, произведенных</p>	<p>Артикул С192, С158, С158/1, С192Т, С192/4,</p>	<p>ТК 32-19-2006 лист 28 п. 4.32</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p align="center">5</p>	<p align="center">5</p>

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	С193, С193/1, С193/3, С194, С392, С393, С392/1, С196 (вырубка детали)				
производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	Артикул С192, С158, С158/1, С192Т, С192/4, С193, С193/1, С193/3, С194, С392, С393, С392/1, С196	Не применяется	—	20	0

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтвержденных баллов
Сапоги мужские резиновые формовые мужские шахтерские арт. С192 модель "Карбо-Н" Номер реестровой записи: 10147529	80	90
Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158 модель "Леген-ДА" Номер реестровой записи: 10147539	80	90
Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158/1 модель "Леген-ДА Safe" Номер реестровой записи: 10147540	80	90
Обувь специальная (2 класс риска): сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств, арт. С192Т, мод. «Карбо-Н».	80	90

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтверждённых баллов
Номер реестровой записи: 10147517		
Сапоги мужские резиновые формовые проходческие с резиноканевой надставкой арт. С192/4 модель "Карбо-Н П" Номер реестровой записи: 10147518	80	90
Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193 Номер реестровой записи: 10147526	80	90
Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/1 Номер реестровой записи: 10147527	80	90
Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/3 Номер реестровой записи: 10147528	80	90
Сапоги мужские резиновые формовые с комплексом ударозащитных свойств арт. С194 Номер реестровой записи: 10147524	80	90
Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские модель "Карбо-Н" арт. С392 Номер реестровой записи: 10147534	80	90
Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские арт. С393 Номер реестровой записи: 10147538	80	90
Сапоги женские резиновые формовые шахтерские КАРБО-Н арт. С392/1 Номер реестровой записи: 10147535	80	90
Сапоги мужские резиновые формовые арт. С196 модель "Шельф" Номер реестровой записи: 10147521	80	90

**Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «Томский завод резиновой обуви»  
при производстве промышленной продукции: артикулы С270, С273, С221, С176, С176К, С173**

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблуков, стелек	Артикулы: С270, С273, С221, С176, С176К, С173 (раскрой берец, манжеты для верха обуви; раскрой союзок, берец, втачной стельки для вкладного чулка)	ТР 32-05-2004, п. 1.1; п.1.2; таблица 2, п. 5.24; таблица 75 строка 8, п.5.24, п.4	ООО «ТЗРО»	35	35
сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации	Артикулы: С270, С273, С221, С176, С176К, 173 (пошив голенища, манжеты, вкладного чулка)	ТР 32-05-2004, п. 5.25, п.4	ООО «ТЗРО»	20	20
затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации)	Артикулы: С270, С273 (установка подноски)	ТР 32-05-2004 п.1.1 абзац четыре (б)	ООО «ТЗРО»	5	5
	Артикулы С221, С176, С176К, 173	Не применяется	-	5	0
крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой	Артикулы: С270, С273, С221, С173, С176, С176К	ТР 32-05-2004, п.5.12, п. 5.11, п.2.1.3 таблица 2а п.1.9, таблица 2 п. п.1.2	ООО «ТЗРО»	25	25

<p>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</p>	<p>Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации</p>	<p>Наименование технологической документации</p>	<p>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</p>	<p>Количество баллов по Постановлению Правительства РФ</p>	<p>Количество подтвержденных баллов</p>
<p>вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы</p>					
<p>производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)</p>	<p>Артикулы: С270, С273, С221, С173, С176, С176К (Вырубка детали)</p>	<p>ТР 32-05-2004 Таблица 2 п 2.25 ТР 32-05-2004, п.1.2</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p>5</p>	<p>5</p>
<p>производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)</p>	<p>Артикул С221 (материал дублированный многослойных на основе полотна «Шелтер»)</p>	<p>ТР 32-05-2004, п.2.1.3 таблица 2 п.2.3; таблица 2а п.2.1</p>	<p>Производитель полотна «Шелтер» ООО «ФНМ «Весь Мир»; поставщик пакета материала ООО ТПК «Уником» (Выписка из Реестра от 23.04.2025 реестр. № 10260948)</p>	<p>20</p>	<p>20</p>
<p>производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной, произведенных на</p>	<p>Артикулы С173, С176, С176К, С270, С273</p>	<p>Не применяется</p>	<p>–</p>	<p>20</p>	<p>0</p>

<b>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</b>	<b>Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации</b>	<b>Наименование технологической документации</b>	<b>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</b>	<b>Количество баллов по Постановлению Правительства РФ</b>	<b>Количество подтвержденных баллов</b>
территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)					

<b>Наименование продукции</b>	<b>Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719</b>	<b>Количество подтвержденных баллов</b>
Сапоги мужские резиновые формовые с комбинированным верхом артикул С270 Номер реестровой записи: 10336527	80	90
Сапоги мужские комбинированные артикул С273 Номер реестровой записи: 10336528	80	90
Средства индивидуальной защиты ног, обувь специальная артикул С221 Номер реестровой записи: 10336526	80	105
Сапоги мужские комбинированные артикул С176 Номер реестровой записи: нет	80	85
Сапоги мужские комбинированные артикул С176К Номер реестровой записи: нет	80	85
Сапоги мужские комбинированные артикул С173 Номер реестровой записи: нет	80	85

**Список производственных и технологических операций, выполняемых ООО «Томский завод резиновой обуви»  
при производстве промышленной продукции: артикулы С930, С920, С910, С935, С911, С921, С931, С1000, С1001, С1100, С1101  
Модели: "Harweld", "Harweld mini», С810, С830, С840, С850, С860, С1300 (2 модели), С1310 (2 модели), С900, С903**

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек	<b>Артикулы: С910, С920, С930, С935, С911, С921, С931, С810, С830, С840, С850, С860</b> (раскрой берца, союзок)	ТР 32-61-2022 п 2.10; п.5.10, п 7.1 таблица 62 строка 11,12, 8.1 таблица 63 строка 7,8	ООО «ТЗРО»	35	35
	<b>Модели: "Harweld", "Harweld mini"</b> (раскрой берца, союзок)	ТР 32-61-2022, п 2.10; п.5.10, п 7.1 таблица 62 строка 11,12, п.4, п. 8.1 таблица 63 строка 7,8	ООО «ТЗРО»	35	35
	<b>Артикулы: С1300, С1310, С1000, С1001, С1100, С1101, С903, С900</b> (раскрой текстильной манжеты для верха голенища; союзок, голенищ для вкладного чулка; союзок, берца для подкладки в соответствии с конструкцией обуви)	ТР 32-61-2022, п 2.10; п.5.10; п 7.1 таблица 62 строка 11,12, п.4	ООО «ТЗРО»	35	35
сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации	<b>С930, С920, С910, С935, С911, С921, С931, С1000, С1001, С1100, С1101</b> <b>Модели: "Harweld", "Harweld mini"</b> , С810, С830, С840, С850, С860, С1300, С1310, С900, С903	ТР 32-61-2022 п 2.10; п.5.11; п. 7.1 таблица 62 строка 13, п.8.1 таблица 63 строка 9-17; п 2.1, 5.6, 5.12, 5.12.11, п.7.1 таблица 62 строка 14, п.8.1 таблица 63 строка 27,	ООО «ТЗРО»	20	20

<p>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</p>	<p>Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации</p>	<p>Наименование технологической документации</p>	<p>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</p>	<p>Количество баллов по Постановлению Правительства РФ</p>	<p>Количество подтвержденных баллов</p>
	<p>(пошив чулка-подкладки, вкладного чулка, манжеты для верха голенища в соответствии с конструкцией обуви)</p>	<p>28; п. 4, п 2.1</p>			
<p>затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации)</p>	<p>C930, C920, C910, C935, C911, C921, C931, C1000, C1001, C810, C830, C840 (Установка подноски)</p>	<p>ТР 32-61-2022 п.5.6</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p>5</p>	<p>5</p>
<p>затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации)</p>	<p>C1100, C1101 C850, C860, C1300, C1310, C900, C903, Модели: "Harweld", "Harweld mini»</p>	<p>Не применяется</p>	<p>–</p>	<p>5</p>	<p>0</p>
<p>крепление подошвы литьевым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы</p>	<p>C930, C920, C910, C935, C911, C921, C931, C1000, C1001, C1100, C1101 Модели: "Harweld", "Harweld mini» , C810, C830, C840, C850, C860, C1300, C1310, C900, C903 (сборка обуви, включая крепление вулканизированной резиновой детали для ходового слоя подошвы, литье</p>	<p>ТР 32-61-2022, п.5.6, п.2.1, 5.12, 5.12.1 – 5.12.11, п.7.1 таблица 62 строка 3-10, п.8.1 таблица 63 строка 19-28</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p>25</p>	<p>25</p>

<p><b>Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719</b></p>	<p><b>Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации</b></p>	<p><b>Наименование технологической документации</b></p>	<p><b>Наименование организации, выполняющей технологическую операцию</b></p>	<p><b>Количество баллов по Постановлению Правительства РФ</b></p>	<p><b>Количество подтвержденных баллов</b></p>
	<p>ходового слоя из ТПУ)</p>				
<p><b>производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)</b></p>	<p>Артикул С930, С920, С910, С935, С911, С921, С931 С1300, С1310, С900, С903 (использование стелек, произведенных на территории РФ)</p>	<p>ТР 32-61-2022 п 2.3</p>	<p>ООО «ТПК Уником», Выписка из реестра российской промышленной продукции от 25.09.2025, реестровый № 10717516</p>	<p>5</p>	<p>5</p>
	<p>Артикул С1000, С1001, С1100, С1101  <b>Модели:</b>  "Harweld",  "Harweld mini» ,  С810, С830, С840,  С850, С860  (Изготовление втачной стельки вкладного утепляющего чулка (вырубка детали)</p>	<p>ТР 32-61-2022 п 2.3</p>	<p>ООО «ТЗРО»</p>	<p>5</p>	<p>5</p>
<p><b>производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном</b></p>	<p>Артикулы С1300, С1310, С900, С903</p>	<p>Не используется</p>	<p>-</p>	<p>20</p>	<p>0</p>

Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719	Наименование технологической операции, как она указана в конструкторской документации	Наименование технологической документации	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию	Количество баллов по Постановлению Правительства РФ	Количество подтвержденных баллов
пакете с мембраной, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации)	Артикулы С930, С920, С910, С935, С911, С921, С931, С1001, С1101, С1000, С1100. С810, С830, С840, С850, С860, "Harweld", "Harweld mini» (использование: материал многослойный на основе нетканого полотна «Шелтер»)	ТР 32-61-2022 строка 8 таблица 3, примечание к таблице 3 (лист 13)	Производитель полотна «Шелтер» ООО «ФНМ «Весь Мир»; поставщик пакета материала ООО ТПК «Уником» (Выписка из Реестра от 23.04.2025 реестр. № 10260948)	20	20

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтвержденных баллов
Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С930 Номер реестровой записи: 10336520	80	110
Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С920 Номер реестровой записи: 10336521	80	110
Сапоги специальные литые комбинир. из	80	110

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтверждённых баллов
<p>пенполиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенполиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С910</p> <p>Номер реестровой записи: 10336522</p>		
<p>Сапоги специальные литые комбинир. из пенполиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенполиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С935</p> <p>Номер реестровой записи: нет</p>	80	110
<p>Сапоги специальные литые комбинир. из пенполиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенполиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С911</p> <p>Номер реестровой записи: нет</p>	80	110
<p>Сапоги специальные литые комбинир. из пенполиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенполиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С921</p> <p>Номер реестровой записи: нет</p>	80	110
<p>Сапоги специальные литые комбинир. из пенполиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенполиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С931</p> <p>Номер реестровой записи: нет</p>	80	110
<p>Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1000 с утепляющей подкладкой, с товарным знаком «BIGFOOT»</p> <p>Номер реестровой записи: 10336516</p>	80	110
<p>Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1001 с</p>	80	110

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтверждённых баллов
<p>многослойным съёмным чулком, с товарным знаком «BIGFOOT»</p> <p>Номер реестровой записи: 10336517</p>		
<p>Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала арт.1100</p> <p>Номер реестровой записи: 10336518</p>	80	105
<p>Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала, с вкл.чулком арт.1101</p> <p>Номер реестровой записи: 10336519</p>	80	105
<p>Сапоги модель «Harweld mini»</p> <p>Номер реестровой записи: 10336524</p>	80	105
<p>Сапоги модель «Harweld»</p> <p>Номер реестровой записи: 10336523</p>	80	105
<p>Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С810</p> <p>Номер реестровой записи: нет</p>	80	110
<p>Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками</p>	80	110

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтверждённых баллов
<p>модель "Nordis" арт. С830</p> <p>Номер реестровой записи: нет</p>		
<p>Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками</p> <p>модель "Nordis" арт. С840</p> <p>Номер реестровой записи: нет</p>	80	110
<p>Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съёмным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. С850 Nordis Black</p> <p>Номер реестровой записи: нет</p>	80	105
<p>Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съёмным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. С860 Nordis White</p> <p>Номер реестровой записи: нет</p>	80	105
<p>Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "TERRIER" арт. С1300 Comfort</p> <p>Номер реестровой записи: нет</p>	80	85
<p>Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА: Сапоги модель</p>	80	85

Наименование продукции	Минимально допустимое количество баллов в соответствии с ПП 719	Количество подтверждённых баллов
"TERRIER" арт. С1300 Номер реестровой записи: нет		
Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "XTerrier" Comfort арт. С1310 Номер реестровой записи: нет	80	85
Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литьевого метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала: Сапоги модель "XTerrier" арт. С1310 Номер реестровой записи: нет	80	85
Сапоги специальные литьевые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С900 Номер реестровой записи: 10147542	80	85
Сапоги специальные литьевые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С903 Номер реестровой записи: 10147545	80	85

Таким образом, совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) при производстве промышленной продукции, перечисленной ниже, производимой ООО «Томский завод резиновой обуви» (код 15.20.3), составляет:

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Баллы
1	Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские модель "Карбо-Н" арт. С392	90
2	Сапоги мужские резиновые формовые проходческие с резиноканевой надставкой арт. С192/4 модель "Карбо-Н II"	90
3	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств артикул С192Т модель "Карбо-Н"	90

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Баллы
4	Обувь полимерная композиции на ЭВА: туфли пляжные С310	80
5	Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158 модель "Леген-ДА"	90
6	Сапоги резиновые формовые мужские арт. 2С55	85
7	Сапоги специальные шахтерские резиновые формовые женские арт. С393	90
8	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/3	90
9	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193/1	90
10	Обувь полимерная из композиции ЭВА: туфли пляжные С320	80
11	Сапоги мужские формовые с резиноканевой надставкой арт. 2С53	85
12	Сапоги мужские резиновые формовые шахтерские с комплексом ударозащитных свойств арт. С193	90
13	Сапоги мужские резиновые формовые с комплексом ударозащитных свойств арт. С194	90
14	Сапоги специальные литые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С903	85
15	Сапоги женские резиновые формовые термостойкие «Firestop» арт. С397	90
16	Сапоги мужские резиновые формовые мужские шахтерские арт. С192 модель "Карбо-Н"	90
17	Сапоги специальные литые из полиуретана с промежуточным слоем подошвы из полиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины С900	85
18	Сапоги мужские резиновые формовые арт. С195 модель "Солес"	90
19	Галоши резиновые формовые арт. 2С1	80
20	Сапоги резиновые формовые мужские шахтерские арт. С158/1 модель "Леген-ДА Safe"	90
21	Сапоги мужские резиновые формовые термостойкие арт. С197 модель "Firestop"	90
22	Сапоги мужские резиновые формовые мужские и женские арт. С138	90
23	Сапоги женские резиновые формовые из кислотощелочестойкой резины, с подкладкой из трикотажной хлопчатобумажной трубки, с текстильными надставками-кулисками, со световозвращающими сигнальными элементами С395	90
24	Сапоги мужские резиновые формовые с комбинированным верхом артикул С270	90
25	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С930	110
26	Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1001 с многослойным съёмным чулком, с товарным знаком «BIGFOOT»	110

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Баллы
27	Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водооталкивающего материала, с вкл.чулком арт.1101	105
28	Сапоги модель «Harweld»	105
29	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С920	110
30	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С910	110
31	Сапоги модель «Harweld mini»	105
32	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литового метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "XTerrier" Comfort арт. С1310	85
33	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литового метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА, на утепленном приливном чулке: Сапоги модель "TERRIER" арт. С1300 Comfort	85
34	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литового метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА с подкладкой из трикотажного полотна с полиуретановым покрытием и с надставкой из многослойного материала: Сапоги модель "XTerrier" арт. С1310	85
35	Обувь водонепроницаемая для взрослых, из полимерных материалов (полиуретан), на подошве из термопластичного полиуретана, литового метода крепления с перфорированной вкладной стелькой из материала ЭВА: Сапоги модель "TERRIER" арт. С1300	85
36	Галоши мужские резиновые формовые арт. 2С2	80
37	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С840	110

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Баллы
38	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С810	110
39	Средства индивидуальной защиты ног (2 класса степени риска): сапоги специальные мужские комбинированные: низ – галоша из полиуретана на двухслойной подошве с промежуточным слоем из полиуретана и ходовым слоем из нитрильной резины, верх голенище из многослойного материала (неопрен/трикотаж), с узлом для крепления стяжной стропы для фиксации ног внутри обуви, со световозвращающими элементами; с вкладными утепляющими чулками модель "Nordis" арт. С830	110
40	Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съёмным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. С860 Nordis White	105
41	Обувь комбинированная, литьевого метода крепления, водонепроницаемая в области галоши, с верхом из многослойного материала неопрена, с низом из полиуретановой галоши на двухслойной подошве, (промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из нитрильной резины), со съёмным утепляющим чулком: сапоги для взрослых с маркировкой "Nordis" арт. С850 Nordis Black	105
42	Сапоги мужские комбинированные артикул С176	85
43	Сапоги мужские комбинированные артикул С176К	85
44	Полусапоги резиновые женские формовые арт. С350	85
45	Сапоги мужские комбинированные артикул С173	85
46	Сапоги специальные литьевые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" арт.С935	110
47	Средства индивидуальной защиты ног, обувь специальная артикул С221	105
48	Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. С370 Harweld Shell	80
49	Обувь летняя повседневная шлепанцы из полимерного материала (ЭВА) арт. С360 Harweld Net	80
50	Сапоги мужские комбинированные артикул С273	90
51	Сапоги мужские резиновые формовые арт. С196 модель "Шельф"	90
52	Сапоги специальные литьевые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт. С911	110

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Баллы
53	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С921	110
54	Сапоги специальные литые комбинир. из пенополиуретана с верхом из неопрена, со световозвращающими элементами, с промежуточным слоем подошвы из пенополиуретана и ходовой частью подошвы из нитрильной резины, мод. "NEOBOOTS" midi арт.С931	110
55	Сапоги утепленные мужские литые из полиуретана с товарным знаком "BIGFOOT" на двухслойной подошве: промежуточный слой из полиуретана, ходовой слой из резины, с текстильной манжетой с кулиской из водоотталкивающего материала арт.1100	105
56	Обувь мужская специальная сапоги литые из полиуретана утепленные артикул 1000 с утепляющей подкладкой, с товарным знаком «BIGFOOT»	110
57	Сапоги женские резиновые формовые шахтерские КАРБО-Н арт. С392/1-МТЗ	90

Требования, предусмотренные приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719, а именно:

1. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза или индивидуального предпринимателя - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции.

2. Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (условий):

для обуви с подошвой, выполненной литым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы:

- раскрой всех деталей обуви, в том числе из текстильных и (или) трикотажных материалов, или вязание верха обуви, за исключением вырубки деталей подошв, каблучков, стелек (35 баллов);

- сборка заготовок верха обуви, в том числе пошив, и (или) сварка заготовок верха обуви, и (или) вязание, либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации (20 баллов);

- крепление подошвы литым методом крепления, методом горячей вулканизации, методом котловой вулканизации, методом прессовой вулканизации или методом строчно-прессовой вулканизации, в том числе с использованием накладок на подошву, каблучных вкладышей и других функциональных элементов подошвы (25 баллов);

- затяжка, формование, установка ударопрочных носков (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

- производство стелек либо использование стелек, произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (5 баллов);

- производство утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной либо использование утеплителя или утеплителя в ламинированном пакете с мембраной,

произведенных на территории Российской Федерации (при наличии в нормативно-технической документации) (20 баллов);

при производстве цельнолитевой обуви:

- литье резиновой или полимерной цельнолитевой обуви (80 баллов);

соблюдаются.

Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для каждой единицы Продукция отрасли легкой промышленности, указанной в разделе XVII приложения к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 (с изменениями), начисляется в виде суммы: баллов за фактическое выполнение операций (условий).

Продукция отрасли легкой промышленности может быть отнесена к российской промышленной продукции, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции по видам деятельности:

15.20.3 «Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки» (кроме ОКПД 2 15.20.32.130 «Обувь детская прочая»; 15.20.32.131 «Тапочки детские меховые»; 15.20.32.132 «Тапочки детские шубные»; 15.20.32.139 «Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки»)» - до 31 декабря 2027 г. - не менее 80 баллов.

Учитывая изложенное констатируется, что промышленная продукция, производимая Обществом с ограниченной ответственностью «Томский завод резиновой обуви», соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719, и является произведенной в Российской Федерации.

Эксперт(ы)

 / Пономарева Ю.В.

